



Immer Ihre beste Wahl...Wir beweisen es!

 **BUNTING® Magnetics Co.**
Abscheideanlagen
für die Kunststoff- und Recycling-Industrie

ALLE gewünschten Kunststofflösungen finden Sie unter www.buntingmagnetics.com



FREMDMETALL AUSSORTIEREN MIT DER BRANCHENWEIT KOMPLETTESTEN PRODUKTREIHE FÜR ABSCHIEDLÖSUNGEN

Bunting® Magnetics Co. hat sich in der Kunststoffabscheidung an die Spitze der Branche gesetzt, und zwar durch Erfüllen der Kundenanforderungen mit einem breiten Produktportfolio an magnetischen Metallabscheidern, elektronischen Metalldetektoren, Förderern für Materialfluss und elektrostatischen Abscheidern, die für eine komplette Produktfamilie an Anwendungen für Kunststoffverarbeitung und Recycling entwickelt wurden.

Diese Broschüre führt Sie ein in eine große Familie von Anlagen, deren technischer Stand branchenweit seinesgleichen sucht. Diese Anlagen dienen dem Entfernen eisenhaltiger wie nicht eisenhaltiger Metalle aus Rohharzen, Granulat und wiederverwerteten Materialien. Um Kunststoffmaterialien und Teile effizient und wirtschaftlich auf Ihrem Werksgelände zu bewegen, bieten wir Förderer mit dem „Move-It“ System™.



INHALTSVERZEICHNIS	SEITE
FREMDMETALL AUSSORTIEREN	2
DAS PERFEKTE KUNSTSTOFFWERK	4-5
MAGNETISCHE ABSCHIEDUNG	6-15
EINSCHUBMAGNETEN DER SERIE NEO FF	6-7
OPTIONEN FÜR EINSCHUBMAGNETEN	8
PULVER FF UND EINSCHUBMAGNETEN MIT GERINGER BAUHÖHE	9
FFV EINSCHUBMAGNETEN	9
EINSCHUBMAGNETEN DER SERIE HF	10
PLATTENMAGNETEN	11
MAGNETEN MIT PLATTENGEHÄUSE	11
TORPEDO MAGNETS	12
ZWISCHENGESCHALTETE TORPEDO-MAGNETEN	12
ZWISCHENGESCHALTETE PNEUMATIKMAGNETEN	12
 FILTEREINSATZ- UND  ZUFÜHRBEHÄLTERMAGNETEN	13
HÄNGENDE PLATTENMAGNETEN UND TROMMELN	14
SCHLEIFMASCHINEN-PLATTENMAGNETEN	14
MAGNETISCHE QUERBANDFÖRDERER	15
METALLDETEKTOREN	16-20
MMS MIT FF-EINSCHUB, DUPLEX-ABSCHIEDER	16
MMS UND MMS HOHE TEMPERATUR 	17
FS METALLDETEKTOREN, HS METALLDETEKTOREN	18
QUICKTRON 03, QUICKTRON MIT GLOCKENFÖRMIGEM UMLEITER	19
METRON SL, METRON S, METRON D	20
MATERIALHANDHABUNG	21-26
DRAGSLIDE-FÖRDERER 	21
FÖRDERER ZUR BESCHICKUNG VON SCHLEIFMASCHINEN/ ZERKLEINERERN	22-24
„MOVE-IT“™ FÖRDERER ZUR TEILEHANDHABUNG	25-26
GARANTIE	27

Bunting® Magnetics Co. ist ständig bestrebt, neue Werkzeuge für die Industrie zu entwickeln und vorhandene Produkte zu verbessern. Dementsprechend unterliegen die Spezifikationen für alle in diesem Katalog beschriebenen Produkte Änderungen ohne vorherige Ankündigung. Rufen Sie die neuesten Informationen ab oder besuchen Sie unsere Website unter www.buntingmagnetics.com.

Lassen Sie sich von Bunting® Magnetics dabei helfen, die perfekte Kunststofffertigung aufzubauen

VERARBEITUNG

Unser Schaltplan Perfect Plant („perfekte Fertigung“) zeigt, wie Fremdmetall während der Gutförderung aussortiert wird, indem von den Entladebereichen her ein Pneumatikmagnet und ein FS Metalldetektor-Abscheider von Bunting® in der Förderlinie zwischengeschaltet werden.

Für den Einsatz unterhalb von Lagersilos können Sie sich auf HF Einschubmagneten von Bunting® verlassen und eisenhaltige Verunreinigungen dank der verjüngten Reihen leistungsstarker Filtereinsatzmagneten aussortieren. Seltene-Erden-Magnetlasten sind bei diesen und anderen Magnetabscheidern von Bunting® als Option erhältlich.

Bunting® sind ideal für die Verwendung an beliebiger Stelle in pneumatischen Förderlinien. Gleiches gilt für unsere elektronischen FS Metalldetektoren, die sowohl eisenhaltigen als auch nicht eisenhaltigen Grobschmutz ausschleusen.

Um sowohl das Fördergut als auch die Verarbeitungsanlagen vor eisenhaltigem Grobschmutz zu schützen, positionieren Sie die Gittermagneten von Bunting® in Zuführbehältern und montieren Sie die bewährten Einschubmagneten der Serie FF von Bunting® oberhalb der Beschickungsöffnungen.

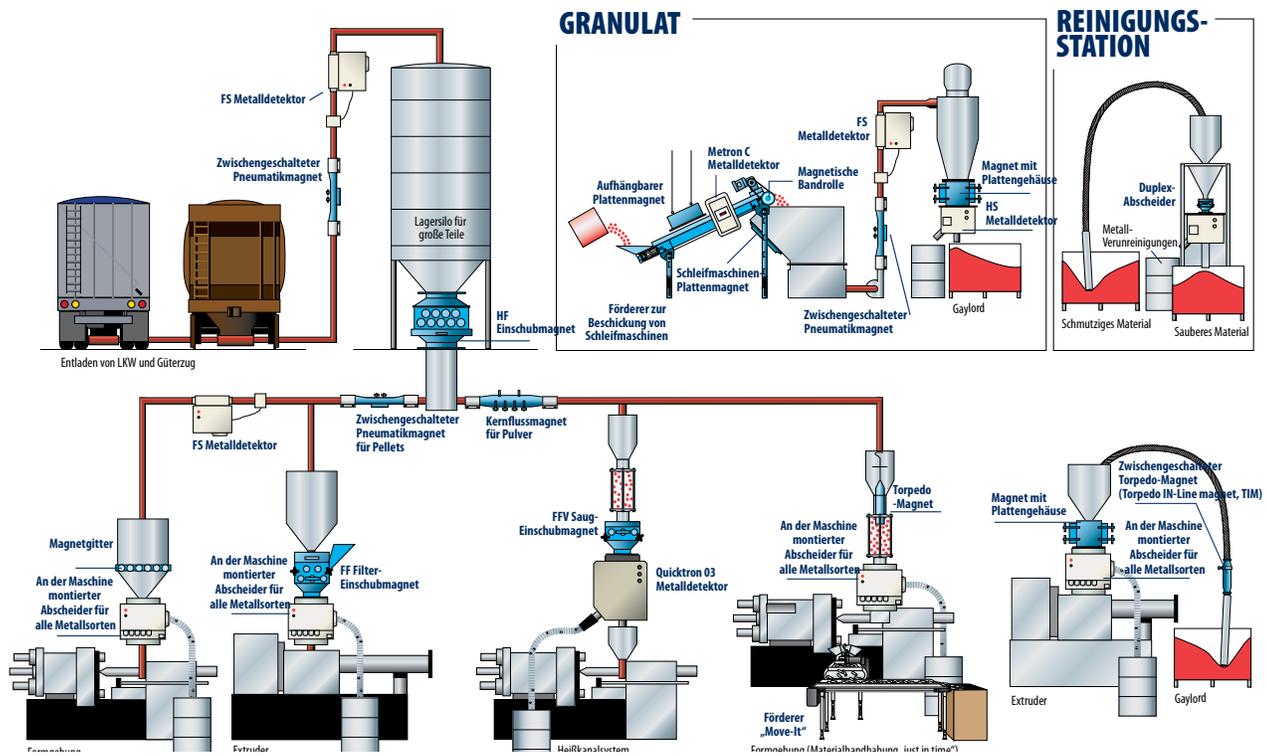
Bauen Sie zum Schutz vor Metallverunreinigungen jeder Art elektronische Detektor-Abscheider von Bunting® mit niedriger Bauhöhe oder vom Typ Quicktron 03 an der Stelle der Beschickung für Formgebungs-, Extrudier- und Heißkanalanlagen ein. Diese erkennen alle gängigen Verunreinigungen mit leitenden Metallen und scheiden diese ab, darunter rostfreier Stahl, Aluminium, Blech, Kupfer und Blei.

Ihre Schnellauswurfmechanismen minimieren den Verlust an hochwertigem Fördergut.

Eine weitere Möglichkeit, sowohl eisenhaltigen als auch nicht eisenhaltigen Grobschmutz zu entfernen, besteht im kombinierten Einbau von Abscheidemagneten und Metalldetektoren von Bunting®. In der Abbildung ist jeder Extruder, jede Form gebende Maschine und jedes Heißkanalsystem auf diese Weise ausgestattet. Eisenhaltiger Grobschmutz ist das am Häufigsten auftretende Fremdmetall. Wenn Sie diesen zuerst mit einem Magnetabscheider aus dem Gutfluss entfernen, verringern Sie sowohl die Zahl der Abweizezyklen des Metalldetektors als auch den daraus resultierenden Verlust hochwertigen Förderguts.

Ein Extruder besitzt einen Behälter, der auf unseren robusten FF Einschubmagneten aufgeschraubt ist. Der FF-Magnet wird zwecks Duplex-Abscheidung auf einen Metalldetektor mit niedriger Bauhöhe aufgeschraubt. Das Heißkanalsystem kombiniert einen saugfähigen FFV Einschubmagneten mit einem Quicktron 03R Detektor von Bunting®, der sowohl eisenhaltige als auch nicht eisenhaltige Feinteile bis hinab auf einen Durchmesser von 0,4 mm abweist, um die Tore frei von Metallen zu halten. Die Form gebende Maschine auf der rechten Seite ermöglicht Just-In-Time-Betrieb mit einem Torpedo-Magneten aus seltenen Erden, der oberhalb des Metalldetektors montiert wird. Der Extruder auf der rechten Seite verwendet einen zwischengeschalteten Torpedo-Magneten zwischen Gaylord und Saugförderer. Ein Plattengehäuse-Magnet und ein Metalldetektor mit geringer Bauhöhe verstärken diese erste „Verteidigungslinie“.





NACHZERKLEINERUNG IM EIGENEN BETRIEB ODER WIEDERVERWERTUNG

Angesichts gestiegener Preise bei Kunststoffrohmaterialien gehen viele zur Nachzerkleinerung ihres Ausschusses und ihrer Anfahrklumpen im eigenen Betrieb über. Bunting® Magnetics Co. bietet die umfangreichste Produktlinie an Beschickungsförderern mit Schneide-/Schleiffunktion mit und ohne Metalldetektoren, um Ihre Anlage zu schützen und Ihr Fördergut zu reinigen. In diesem Katalog finden Sie unsere komplette Produktfamilie an Förderern zur Beschickung von Zerkleinerern/Schleifmaschinen, magnetischen Querbandförderern und Förderern für zerkleinertes Gut. Bunting® Magnetics Co. kann Ihnen auch ein vollständiges Fördersystem zur Materialhandhabung für Ihre betriebsinterne Wiederverwertung zusammen mit Aufnahmebehältern, Beladung und Sortiertischen bereitstellen.

Ein Beschickungsförderer mit Schneidefunktion und einem Metalldetektor schützt Ihre Schneidemaschine vor großen versteckten Metallteilen, die Ihren Rotor beschädigen können. Unsere Förderer für den Auswurf aus Zerkleinerern befördern das Material aus dem Auswurf eines Zerkleinerers zu einer Schleifmaschine oder zu einem Granulator, um Ihr Granulat zu reinigen. Ein magnetischer Querbandförderer kann darüber hinaus kleinere Metalle aussortieren. Und durch Hinzukommen eines zweiten Metalldetektors mit kleinerer Öffnung lassen sich kleine Verunreinigungen automatisch entfernen.



DER BRANCHENSTANDARD FÜR EXTRUDIER-, EINSPRITZ- UND BLASFORMMASCHINEN – JETZT NOCH BESSER

Technisch ausgereiftes Einfangen von Verunreinigungen

Seit vier Jahrzehnten sind Einschubmagneten von Bunting® die erste Wahl der Kunststoffbranche für Extrudier-, Einspritz- und Blasformmaschinen, und ab sofort sind sie sogar besser als jemals zuvor. Unsere Einschubmagnete der Serie FF sind standardmäßig mit superstarken Seltene-Erden-Magneten aus Neodym ausgestattet, die leistungsstark genug sind, um eisenhaltige Bestandteile auch dann anzuziehen und festzuhalten, wenn sie aufgrund ihrer Größe mit bloßem Auge kaum zu erkennen sind. NEO-Magneten haben eine außergewöhnliche Oberflächenhaltekraft, die eine gründlichere Entfernung von Verunreinigungen und eine geringere Ausfallwahrscheinlichkeit für das Magnetfeld ermöglicht.

Bunting® erhältlichen, technisch ausgereiften Einschubmagneten sind die einzigen * Seltene-Erden-Magneten mit Temperatenausgleich, die für Einspritzformmaschinen erhältlich sind. Im Gegensatz zu Einschubmagneten aus seltenen Erden von Wettbewerbern, die ihre Magnetkraft bei Temperaturen oberhalb von 80 °C (175° F) dauerhaft verlieren können, verlieren unsere garantiert nicht ihre magnetischen Eigenschaften, wenn sie an Beschickungsöffnungen festgeschraubt werden, die bei Temperaturen oberhalb von 80 °C (175° F) liegen. Diese Art von magnetischer Energie bedeutet garantierte Strapazierfähigkeit und geringere Ausfallzeit für Sie – sowie weniger Schraubenverschleiß und weniger verstopfte Düsen.

Ausgereifte Konstruktion

Bunting® besitzen robuste Gehäuse der Klasse 11, die so gebaut sind, dass sie symmetrische Komprimierungslasten von 4500 kg aushalten können. Die Einschubdichtung an unseren NEO Einschubmagneten besteht aus Ethylen-Propylen-Dien (EPDM), auch dies ist eine Innovation von Bunting®. Dieses Material ist resistent gegenüber Hitzealterung und Druckverformung und um einiges langlebiger als Schaumgummi.

* Patent anhängig



† CE



Lebenslange Garantie

Wir garantieren Haltbarkeit und Funktionsfähigkeit der Einschubmagneten von Bunting® in Bezug auf Material- und Verarbeitungsfehler für die Zeit von Besitz und Nutzung durch den ursprünglichen Käufer.

- Unsere NEOs bieten die einzigen * Seltene-Erden-Magnete mit Temperatenausgleich in dieser Kategorie für den Betrieb bei außergewöhnlich hohen Temperaturen.
- Die Anlagen werden mit Gehäusen aus geschweißtem rostfreiem Stahl gefertigt, um einfache Reinigung und lange Haltbarkeit zu erreichen.
- Die EPDM-Dichtung widersteht Hitzealterung und Druckverformung.
- Bruchsichere Nylonknöpfe mit hohem Drehmoment.
- Unser patentiertes No-Spill™ Slide Gate („verschüttungsfreies Schiebegerät“) wird mit einer magnetischen Sicherheitsverriegelung ausgestattet, um das versehentliche Schließen bei Anwendungen mit starker Vibration zu verhindern.
- Die Mitteleinschubführung aus rostfreiem Stahl macht Ausbau und Neuinstallation des Magneteinschubs schnell und einfach und erleichtert zusätzlich die Reinigungs- und Wartungsarbeiten.
- Die meisten pulverförmigen Farbstoffe und Harze lassen sich lösen, ohne festzukleben.
- Die außergewöhnliche Filtereinsatzgeometrie erhöht Reichweite und Haltekraft.
- Die robuste Konstruktion verlängert die Lebensdauer des Filtereinsatzes.



* Patent anhängig



**DER STÄRKSTE
EINSCHUBMAGNET FÜR DIE
KUNSTSTOFFINDUSTRIE!
Seltene-Erden-Magnete aus
Neodym sind Standard**

† Die Einschubmagneten-Produktfamilie Serie FF von Bunting® hat für den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) das CE-Zeichen erworben. Die CE-Kennzeichnung bestätigt, dass ein Produkt die Anforderungen der EU hinsichtlich Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz erfüllt und somit die Sicherheit der Verbraucher gewährleistet.



Bunting® besitzen extralange magnetische Filtereinsätze, die in die Hülsen aus rostfreiem Stahl hineinpassen. Fremdmetall sammelt sich auf den Hülsoberflächen und fällt von den Hülsen ab, wenn diese aus den magnetischen *Filtereinsätzen herausgezogen werden. Wischen oder Bürsten ist nicht erforderlich. Um diese Einheiten zu reinigen, entnehmen Sie die Filtereinsatz-Baugruppe, ziehen Sie den magnetischen Filtereinsatz aus den Hülsen heraus und entfernen Sie ihn aus Ihren Verarbeitungsanlagen.



- 1 **Das patentierte Schiebegerät No-Spill™ Slide Gate** unterbindet bei Bedarf den Gutfluss vollständig, so dass Sie sich nicht mehr über verschüttetes Gut ärgern müssen, das Unordnung schafft oder die Sicherheit gefährdet, wenn Sie zu Reinigungszwecken den Einschubmagneten entnehmen.
- 2 **Der Spülbehälter** beschleunigt die Reinigung Ihrer Anlage, wenn Sie Farbe oder Komponente ändern – ohne den magnetischen Schutz zu beeinträchtigen oder zu verlangen, dass Sie Ihren Behälter leeren.
- 3 **Auslassrohr** zum vollständigen Entleeren des Filtereinsatzgehäuses und des Materialbehälters für Kunststoff, nachdem ein Durchlauf abgeschlossen wurde.
- 4 **Flüssigkeitsanschluss** ermöglicht es Ihnen, dem Harz flüssige Farbadditive zuzugeben. Der Anschluss kann auch verwendet werden, um eine Temperaturmessung durchzuführen.
- 5 **Pulversiegelungs-Kit** stellt eine Komprimierungsdichtung um das Schiebegerät bereit, um zu verhindern, dass pulverförmige Materialien auslecken. Bestellbar als Originalausrüstung oder zum Nachrüsten vor Ort.



PULVERFÖRMIGE FF-EINSCHUBMAGNETEN FÜR FEINKÖRNIIGE HARZE

Der FF-Einschubmagnet für Pulver ist eine Abwandlung der Serie Neo FF. Diese Abwandlung wurde mit dem Ziel entwickelt, das Abscheiden von Verunreinigungen in Form von eisenhaltigem Metall aus feinkörnigen PVC- und anderen pulverförmigen Materialien zu verbessern. Gleichzeitig soll sie verhindern, dass das Gut aus dem Abscheider entweicht. Die glasklare Einschubfront aus Polycarbonat besitzt leckresistente Dichtungen und erlaubt das Überwachen von Materialfluss und Fremdeisenansammlung.



Das Magnetgehäuse im überarbeiteten Design wurde entwickelt, um eine außergewöhnliche Stabilität zu erreichen, die das Gewicht der Beschickungsbehälter und anderer Verarbeitungskomponenten aushalten kann. Wir schleifen das Innere des Gehäuses glatt, um die Reinigung zu vereinfachen und zu verhindern, dass pulverförmige Farbstoffe und Harze an den Innenflächen festkleben. Die Einheit besitzt auch ein Schiebegitter, das vollständig im Gehäuse eingeschlossen ist, so dass beliebige Pulver, die am Schiebegitter haften bleiben, wieder dem Gutfluss zugeführt werden.

EINSCHUBMAGNETEN MIT NIEDRIGER BAUHÖHE

Kontinuierlicher Schutz, wenn die Bauhöhe begrenzt ist

Wenn die Bauhöhe stark begrenzt ist, benötigen Sie den Einschubmagneten von Bunting® für geringe Bauhöhen. Sichern Sie sich das bewährte Einschubdesign von Bunting® mit einer Raum sparenden Gesamthöhe von 511/16" (14,5 cm). Zu den Standardfunktionen zählen eine einzelne Reihe unserer exklusiven magnetischen Filtereinsätze des Modells NEO, eine Einschubfront aus klarem Polycarbonat und eine robuste Konstruktion aus weichem Stahl der Klasse 10. Sie können diese Anlagen in rostfreiem Stahl und mit unserer Originaloption No-Spill™ Slide Gate erwerben. Wir bohren die robusten, 1/4" (0,63 cm) dicken Flansche ohne Aufpreis gemäß Ihren Spezifikationen vor.



FFV EINSCHUBMAGNETEN

Unsere Einschubmagneten der Serie FFV wurden speziell für Just-In-Time-Systeme mit kleinen Stückzahlen und geschlossenem Kreislauf entwickelt. Sie werden am Einlass der Kunststoffformmaschinen montiert und besitzen an der Einschubfront eine O-Ring-Dichtung, damit keine Undichtigkeiten entstehen, durch die Luft entweichen könnte. Die leistungsstarken magnetischen Filtereinsätze lassen sich aus dem Gehäuse herausziehen und leicht reinigen. Oberer und unterer Flansch werden Ihren Vorgaben entsprechend gefertigt.



- Das kompakteste Gehäuse misst nur 3" x 3" (7,6 cm x 7,6 cm) und hat einen Einlassdurchmesser von maximal 2" (5,1 cm) bei einem maximalen Auslassdurchmesser von 1 3/4" (4,5 cm).
- Größere Einheiten mit den Abmessungen 4" x 4" (10,2 cm x 10,2 cm) sind ebenfalls im Angebot.
- Gehäuse aus rostfreiem Stahl 304 (weich und Klasse 13) sind verfügbar.
- Die Anlagen sind bestellbar mit einzelnen oder doppelten Hochenergie-Magnetfiltereinsätzen aus seltenen Erden.
- Auf Modellen mit zwei Hochenergie-Magnetfiltereinsätzen aus seltenen Erden sind Anwendungen ausführbar, bei denen äußerst kleine Feinteile oder schwach magnetische Verunreinigungen gefunden werden.

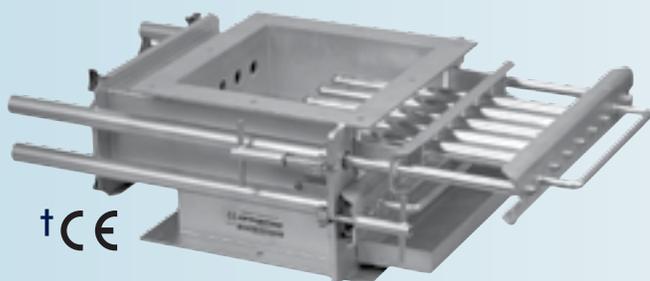
BUNTING® MAGNETICS

EINSCHUBMAGNETEN DER SERIE HF ZUM ABSCHIEDEN FREI FLIESSENDER KUNSTSTOFFE IN GESCHLOSSENEN DURCHFLUSSLEITUNGEN

Die vielseitigen Einschubmagneten sind für viele Kunststoffanwendungen geeignet

Bunting® sind mit leistungsstarken magnetischen Einsatzfiltern ausgestattet und können zahlreiche verschiedene Abscheideaufgaben in mechanischen oder die Schwerkraft nutzenden Förderanwendungen übernehmen. Sie können mit zwei oder mehr Trögen mit verjüngten Filtereinsätzen konfiguriert werden, um den Kontakt mit dem Produktdurchfluss zu verstärken und eine außergewöhnlich gründliche Reinigung zu bewirken. Sie sind erhältlich für die Konstruktionstypen Vielzweck, Pulver, Lebensmittel und Hygiene mit drei Reinigungsoptionen und Gehäusen aus rostfreiem Stahl. Selbstreinigende Modelle sind sowohl in manuellen als auch in vollautomatischen pneumatischen Versionen und in „Rohr-auf-Rohr“-Modellen erhältlich. Wir bieten benutzerdefinierte Übergänge, die auf Ihre runden, quadratischen oder rechteckigen Ausgüsse passen.

- **Vorausgerüstete Konstruktion für die schnelle Installation im Feld.**
- **Mehrere Fächer ermöglichen verstärkten Kontakt mit dem Gutfluss, um Lücken bei der Metallanziehung zu schließen.**
- **Bestellen Sie Keramik-, Alnico- oder Seltene-Erden-Magneten, um die für Ihre Anwendung geeignete Haltekraft zu erhalten.**
- **Konstruktion aus rostfreiem Stahl.**
- **Die Gehäusekonstruktion erlaubt den einfachen Zugriff auf Magneten.**
- **Selbstreinigende Modelle sind komfortabel und sparen Arbeitszeit.**



Selbstreinigende HF-Serie, Einschubmagnet



Einschubmagnet der Serie HF



Pneumatische Dauerreinigung HF-Serie Einschubmagnet



Einschubmagneten der Serie HF mit geringen Bauhöhen



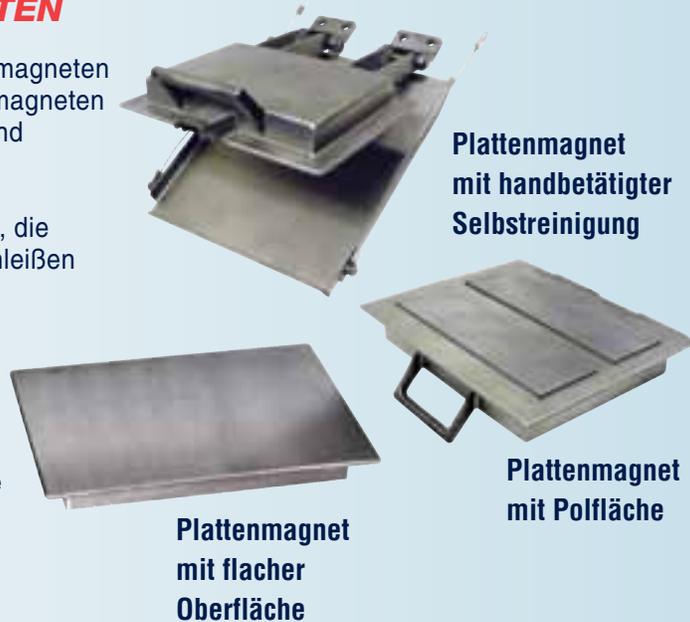
† Die Einschubmagneten-Produktfamilie der Serie HF von Bunting® hat für den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) das CE-Zeichen erworben. Die CE-Kennzeichnung bestätigt, dass ein Produkt die Anforderungen der EU hinsichtlich Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz erfüllt und somit die Sicherheit der Verbraucher gewährleistet.

PLATTENMAGNETEN

Platten- und Plattengehäusemagneten für den Gutfluss von Kunststoffmaterialien ohne Brückenbildung

STANDARD-PLATTENMAGNETEN

Plattenmagneten sind erhältlich mit Dauermagneten aus Keramik oder mit Hochenergie-Dauermagneten aus seltenen Erden, die feine Metallteile und schwach magnetischen Grobschmutz aus pulverförmigen, feuchten, klumpigen oder scheuernden Materialien anziehen können, die möglicherweise zu Verstopfen oder Verschleifen von Abscheidern auf Filtereinsatz-Basis führen. Sie können in Auslass- und Verarbeitungsanlagen verwendet werden, sowohl oberhalb als auch unterhalb des Gutflusses. Größere Modelle können oberhalb von Förderlinien aufgehängt werden. Die verjüngte magnetische Fläche wurde entwickelt, um zu verhindern, dass Verunreinigungen im schnellen Gutfluss verschwinden. Plattenmagneten von Bunting® sind in Breiten zwischen 4" (10,2 cm) und 60" (152,4 cm) erhältlich.



MAGNETEN MIT PLATTENGEHÄUSE



Bunting® sind beständig gegen Brückenbildung und Verstopfen von Granulatmaterial. Die Gehäuse aus rostfreiem Stahl lassen sich einfach am Ausfluss im Inneren oder direkt an der Verarbeitungsanlage

montieren. Optionale quadratische, rechteckige und runde Adapter können an Ihre Spezifikationen geliefert werden, um die Installation zu vereinfachen. Eine Prallfläche oben am Gehäuse unterstützt das Brechen großer Brocken und leitet den Produktdurchfluss über die zwei leistungsstarken Plattenmagneten der Anlage hinweg.

In der Standardkonfiguration werden die Plattenmagneten wie Türen am Gehäuse eingehängt, die sich aufklappen und einfach reinigen lassen. Selbstreinigende Magneten mit Plattengehäuse sind sowohl als manuelles als auch als pneumatisches Modell verfügbar. Das Modell mit manueller Selbstreinigung besitzt im Inneren einen Einschub, der den angezogenen Grobschmutz an den Plattenmagneten vorbei nach außen transportiert und eine sichere und praktische Entsorgung ermöglicht. Modelle mit pneumatischer Selbstreinigung können unabhängig von der Zugänglichkeit eingebaut werden.

- Hervorragend geeignet für grobe, schaumige und andere Kunststoffmaterialien mit Fließwiderstand, bei denen es in Gittern und Einschubmagneten zu Brückenbildung kommt.
- Das kompakte Design passt problemlos, wenn Raum nur begrenzt vorhanden ist.
- Montage in Auslässen oder an Verarbeitungsanlagen.
- Kundenspezifische Übergänge sind verfügbar für runde, quadratische oder rechteckige Auslässe.
- Robuste Konstruktion aus rostfreiem Stahl.
- Erhältlich mit Keramikmagneten oder leistungsstarken, leichtgewichtigen Seltene-Erden-Magneten.
- Plattenmagneten mit Scharnier sind ausklappbar und können von Hand gereinigt werden.
- Selbstreinigende Modelle sorgen für weniger Ausfallzeit und Arbeitsaufwand.

TORPEDO-MAGNETEN



Bunting® wurden für die Verwendung in Just-In-Time (JIT) Fördergeräten entwickelt und sind die beste Alternative zu Einschubmagneten, die für diese Anwendung erhältlich ist. Der magnetische Hochenergie-Filtereinsatz aus seltenen Erden hängt mittig im Glasrohr des JIT-Verladers. Auf diese Weise wird Fremdmetall angezogen, bevor es Ihre Kunststoffformmaschine erreichen kann. Die Unterseite des Torpedo-Magneten ist ein aktiver magnetischer Pol. Dieser ermöglicht das Aussortieren von Fremdmetall, das anderenfalls in den Gutfluss übergehen würde.

NEU

VAUEMAG™

ZWISCHENGESCHALTETE TORPEDO-MAGNETEN

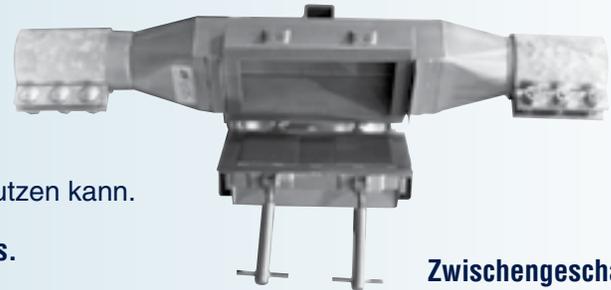
Bunting® (Torpedo In-Line Magnets, TIM) bieten dauerhaften magnetischen Schutz für Vakuumsysteme. Sie werden direkt in biegsame Schläuche eingeklemmt, um eisenhaltige Verunreinigungen aus Roh- oder Granulatmaterial mit der „Kraft der seltenen Erden“ anzuziehen. Der kompakte TIM ist eine ideale Wahl für die Nutzung zwischen Gaylords und Saugförderern an allen Orten, an denen Raummangel die Nutzung eines Einschubmagneten von Bunting® verhindert.



ZWISCHENGESCHALTETE PNEUMATIKMAGNETEN

Zwischengeschaltete Pneumatikmagneten werden für die Verwendung in pneumatischen Dünnstrom-Fördersystemen gebaut. Sie funktionieren am Besten bei horizontaler Materialführung, wenn der Plattenmagnet unten positioniert ist und die Materialstratifizierung ausnutzen kann.

- Entwickelt mit dem Ziel ungehinderten Gutflusses.
- Komprimierungskupplungen beschleunigen den Einbau als Zwischenstück.
- Das leistungsstarke Magnetfeld deckt den Querschnitt des Gutflusses vollständig ab.
- Erhältlich mit Keramik- oder extrastarken Seltene-Erden-Magneten.
- Der Magnet ist ausklappbar und daher problemlos zu reinigen.
- Konstruktion aus rostfreiem Stahl.



Zwischengeschalteter Pneumatikmagnet



FILTEREINSATZ- UND GITTERMAGNETEN

Individuelle Kunststoffabscheidesysteme bauen oder verändern mit magnetischen Filtereinsätzen von Bunting®.

Dank der computergestützten Design-Technologie werden Filtereinsätze von Bunting® entwickelt, um die optimale Balance zwischen Reichweite und Haltekraft zu erreichen. Filtereinsätze können einzeln, nebeneinander oder in Anordnungen mit mehreren Reihen montiert werden. Diese Magnete sind in den Ausführungen Keramik, Alnico, Neodym Power-Balanced™ Seltene Erden, Neodym hochintensiv Seltene Erden und Neodym hochintensiv Seltene Erden mit Temperatenausgleich erhältlich.

Magnetische Vielzweck-Filtereinsätze

Vielzweck-Filtereinsätze bestehen aus strapazierfähigem nichtmagnetischem rostfreiem Stahl 304. Abschlusskappen werden vollständig in die robusten Rohre mit 1 Zoll (2,5 cm) Durchmesser geschweißt, um die Festigkeit zu erhöhen.

Leistungsstarke magnetische Filtereinsätze

Bunting® wurden für den Einsatz unter Bedingungen entwickelt, unter denen hohe Durchflussraten oder Brückenbildung auftreten können. Diese 1 1/2" (3,8 cm) großen quadratischen Filtereinsätze ermöglichen eine außergewöhnliche Reichweite und fast das Doppelte der magnetischen Oberfläche standardmäßiger zylindrischer Filtereinsätze der Größe 1 Zoll (2,5 cm).



Magnetischer Filtereinsatz



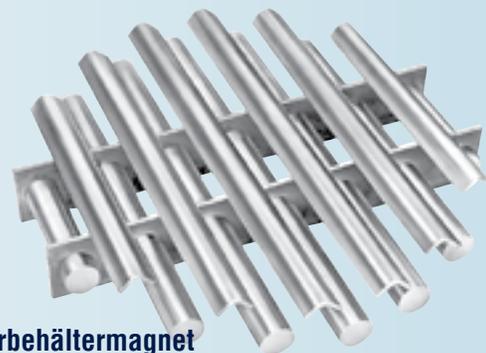
Leistungsstarker magnetischer Filtereinsatz

MAGNETGITTER ERMÖGLICHEN EINFACHEN EINBAU DURCH EINLEGEN

Bunting® entfernen eisenhaltige Feinteile, Bruchstücke und größere Metallgegenstände aus Granulat- und Rohmaterialien.

Vielzweck-Magnetgitter

Bunting® besitzen robuste Rohre aus rostfreiem Stahl mit einem Durchmesser von 1 Zoll (2,5 cm), die auf 2 Zoll (5 cm) großen Mittelstücken und starken geschweißten Rahmen angeordnet sind. Diese sind in runden, quadratischen und rechteckigen Konfigurationen und Standardgrößen zwischen 4 und 36 Zoll (10 cm und 91,5 cm) erhältlich.



Zuführbehältermagnet



AUFHÄNGBARE PLATTENMAGNETEN



Aufhängbare Plattenmagneten sind für Recycling-Anwendungen konzipiert, bei denen das Ausmaß der Metallverunreinigung gering ist und die nur gelegentlich gereinigt werden müssen. Bunting® hat drei Modelle im Angebot.

- Die aufhängbaren Platten vom Typ 950 sind für Troganwendungen mit 10 Zoll (25,4 cm) tiefer Reichweite und für hohe Fördergeschwindigkeiten von 30 bis 90 m/min ausgelegt.
- Aufhängbare Platten vom Typ 650 für Tiefen mit mittlerem Durchsatz und geringeren Lasttiefen, für die eine Reichweite von 16,5 cm angemessen ist. Die Serie 650 ist eine sehr kostengünstige Wahl für geringere Gutdichte, niedrigere Fördergeschwindigkeiten oder niedrigere Lasttiefen.
- Aufhängbare Platten vom Typ 450 sind für leichte Flachbandanwendungen geeignet. Sie können auf Seltene-Erden-Magneten für hochintensive magnetische Felder aufgerüstet werden, um Metallfeinteile von dünnen, leichten Schichten von Fördergut abzuscheiden, das bei Geschwindigkeiten unter 30 m/min auf flachen Bändern gefördert wird.

SCHLEIFMASCHINEN-PLATTENMAGNETEN FÜR BASISCHUTZ VOR EISENHALTIGEM FREMDMETALL

Bunting® sind spezifisch für den Einsatz in Schleifanlagen jeder Art ausgelegt. Ein vorgebohrter Aluminiumrahmen umgibt die hintere Platte aus weichem Stahl und die magnetische Polfläche. Schneiden Sie zum Einbauen einfach ein flaches Montageloch in den Beschickungstrog der Schleifmaschine und schrauben Sie diesen fest. Unsere Hochenergie-Keramikmagneten verhindern, dass eisenhaltige Abfälle und falsch positionierte Werkzeuge durch Rütteln gelöst werden.

- Schleifmaschinen vor größeren Beschädigungen schützen.
- Eisenhaltigen Grobschmutz vieler verschiedener Typen und Größen aussortieren.
- Bestellung in Größen, die für die meisten Anwendungen geeignet sind.

TROMMELABSCHIEDER

Diese Anlagen mit hohen Stückzahlen sind für die Nutzung zusammen mit Fördergut ausgelegt, das einen hohen Prozentsatz eisenhaltiger Verunreinigungen trägt und das einen kontinuierlich arbeitenden, selbstreinigenden Abscheider erfordert. Sie können die Wartung und den unterbrochenen Gutstrom beträchtlich verringern.

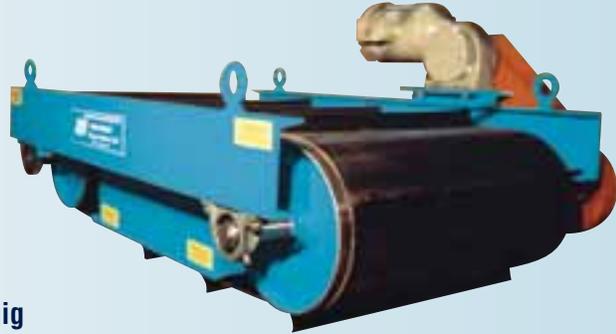


QUERBANDABSCHIEDER MIT DAUERMAGNET

Bunting® bietet 3 Arten magnetischer Querbandförderer, die eisenhaltige Verunreinigungen aus geförderten Materialien kontinuierlich abscheiden. Mit Querbandabscheidern von Bunting® erhalten Sie einen permanenten Selbstreinigungsschutz. Querbandabscheider können in der Größe angepasst werden, um eine große abgedeckte Fläche zu erstellen, unabhängig davon, ob die Montage parallel oder senkrecht zum Gutfluss erfolgt ist.

SERIE 950

- Schwere Recyclinganwendungen wie Haushaltsmüll, Bauschutt, Paletten, Autoreifen oder wiederverwertete schwere Kunststoffe.
- Tiefe Reichweite von 25,4 cm.
- Kontinuierliche Selbstreinigung des eisenhaltigen Materials.
- Schütthöhen von 4 bis 8 Zoll (10 bis 20 cm) abhängig von der Dichte des Förderguts.
- Höhere Bandgeschwindigkeiten von 30 bis 90 m.



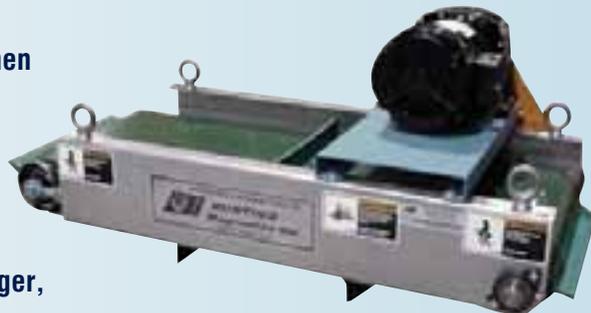
SERIE 650

- Mittelschwere Recyclinganwendungen mit geringeren Schütthöhen, langsamer laufenden Bändern und leichter Abscheidung.
- Effektive Reichweite der Magnetkraft von 6 1/2" (16,5 cm)
- Produktlasttiefe von 2" bis 4" (5 bis 10 cm) bei Flachbändern oder Bändern mit leichter Muldung.
- Bandgeschwindigkeiten zwischen 18 und 36 m/min.
- Leichtere Metallentfernung als bei der Serie 950.



SERIE 450

- Leichteres Recycling für dünne Materialschichten auf flachen Bändern.
- Schütthöhen von 1 bis 2 Zoll (2,5 bis 5 cm) auf flachen Bändern mit Geschwindigkeiten von unter 30 m/min.
- Reichweite von 4 1/2" (11,4 cm) zur kontinuierlichen Entfernung eisenhaltigen magnetischen Fremdmetalls.
- Die meisten Anwendungen hängen mit der Nachzerkleinerung von Material aus der Kunststoffabscheidung zusammen.
- Aufrüstung auf Seltene-Erden-Magnete zwecks enger, hochintensiver magnetischer Abscheidung.



AN MASCHINE MONTIERTE ABSCHIEDER FÜR ALLE METALLSORTEN MIT OBEN MONTIERTEM EINSCHUBMAGNET DER SERIE FF

Unsere FF-Einschub-/MMS-Abscheider sind für magnetische und elektromagnetische Anlagen geeignet und können sowohl eisenhaltige als auch nicht eisenhaltige Verunreinigungen effizient aus frei fließenden Roh-, Granulat- und Recycling-Materialien entfernen. Die Einheiten kombinieren in der Regel einen FF Einschubmagneten mit einem elektronischen MMS Metalldetektor. Andere Abscheider- und Detektorkombinationen können jedoch bestellt werden, um Ihre Einheit individuell an Ihren Betrieb anzupassen.

- Die Abscheider werden direkt oberhalb der Beschickungsöffnung installiert.
- Die robusten Gehäuse ermöglichen die Montage anderer Geräte.
- Präzise zeitliche Abstimmung sorgt für exakte Zyklen.
- Der schnelle pneumatische Ausschleusmechanismus verringert die Menge hochwertigen Materials im Ausschuss.
- Die Aussortierung per Schiebegitter verhindert, dass Verunreinigungen „entwischen“.



DUPLEX-ABSCHIEDER FÜR DEN SCHUTZ VOR EISENHALTIGEN/NICHT EISENHALTIGEN BESTANDTEILEN

Unsere Duplex-Abscheider sind für magnetische und elektronische Einheiten geeignet und können sowohl eisenhaltige als auch nicht eisenhaltige Verunreinigungen effizient aus frei fließenden Roh-, Granulat- und Recyclingmaterialien entfernen. Sie sind dort eine exzellente Wahl, wo Menge und Art von Metallbestandteilen möglicherweise zur Überlastung eines einzelnen Abscheiders führen. Die Einheiten kombinieren typischerweise einen Einschubmagneten mit geringer Bauhöhe mit einem elektronischen HS Metalldetektor. Andere Abscheider- und Detektorkombinationen können jedoch bestellt werden, um Ihre Einheit individuell an Ihren Betrieb anzupassen.

- Die Einstellbarkeit von Empfindlichkeit und Ausschleuszyklen sorgt für den Erhalt des hochwertigen Förderguts.
- Die offene Rahmenkonstruktion bietet einfachen Zugriff auf alle Komponenten.
- Die Elektronik ist gegen Feuchtigkeit und Staub versiegelt.



MASCHINENMONTAGE ABSCHIEDER FÜR ALLE METALLE FÜR EXTRUDIER-, EINSPRITZ- UND BLASFORMMASCHINEN

Bunting® für *alle Metalle* ermöglichen die effiziente Ausschleusung sowohl eisenhaltiger als auch nicht eisenhaltiger Metallverunreinigungen und passen überall dort, wo begrenzt Raum vorhanden ist. Sie wurden speziell für Drosselspeisungsanwendungen entwickelt und können direkt an der Beschickungsöffnung von Verarbeitungsanlagen verschraubt werden und das Gewicht von Zuführ- und Schüttgutbehältern tragen. Ein schneller pneumatischer Ausschleusmechanismus sorgt mithilfe präziser zeitlicher Abstimmung für exakte Zyklen und den Erhalt hochwertigen Förderguts.

- Die Abscheider werden direkt oberhalb der Beschickungsöffnung installiert.
- Die robusten Gehäuse ermöglichen die Montage weiterer Geräte.
- Präzise zeitliche Abstimmung sorgt für exakte Zyklen.
- Der schnelle pneumatische Ausschleusmechanismus verringert die Menge hochwertigen Materials im Ausschuss.
- Die Aussortierung per Schiebegitter verhindert, dass Verunreinigungen „entwischen“.



HOHE TEMPERATUR MASCHINENMONTAGE ABSCHIEDER FÜR ALLE METALLE FÜR EXTRUDIER-, EINSPRITZ- UND BLASFORMMASCHINEN

Bunting® ermöglicht effiziente Ausschleusung sowohl eisenhaltiger als auch nicht eisenhaltiger Metallverunreinigungen. Der Abscheider MMS wurde speziell für Drosselspeisungsanwendungen entwickelt, bei denen das Gut eine Temperatur aufweist, die über der normalen liegt. Er wird direkt an der Beschickungsöffnung verschraubt und trägt das Gewicht der Zuführbehälter und des anderen Zubehörs. Ein schneller pneumatischer Ausschleusmechanismus sorgt mithilfe präziser zeitlicher Abstimmung für exakte Zyklen und den Erhalt des hochwertigen Förderguts.

- Die Abscheider werden direkt oberhalb der Beschickungsöffnung installiert.
- Die robusten Gehäuse ermöglichen die Montage anderer Geräte.
- Präzise zeitliche Abstimmung sorgt für exakte Zyklen.
- Der schnelle pneumatische Ausschleusmechanismus verringert die Menge hochwertigen Materials im Ausschuss.
- Die Aussortierung per Schiebegitter verhindert, dass Verunreinigungen „entwischen“.
- Ausgelegt für Temperaturen bis zu 149° Grad Celsius



BUNTING® MAGNETICS

FS METALLDETEKTOREN FÜR ZWISCHENGESCHALTETE PNEUMATIK-ANWENDUNGEN

FS Detektoren wurden für pneumatisch geförderte Kunststoffharze, Granulat und andere Grobmaterialien entwickelt und besitzen zuverlässige Einspulen-Elektronik. Kundenspezifische Einheiten können besonderen Anforderungen entsprechend bestellt werden. FS-Detektoren wurden entwickelt, um Druckabfall und die Unterbrechung des Gutflusses während der Abweisungszyklen zu verhindern. FS-Detektoren arbeiten gleich gut mit kontinuierlichen und umlaufenden Druck- oder Saugsystemen.

- Die Anlagen können horizontal oder vertikal installiert werden.
- Leitungsdruck und Gutfluss werden während der Ausschleuszyklen aufrecht erhalten.
- Die Einstellbarkeit der Empfindlichkeit hilft dabei, den Verlust hochwertigen Förderguts gering zu halten.
- Die Einstellbarkeit der Zeitvorgaben für die Abweisung ist für Fördergeschwindigkeiten von bis zu 30 Meter pro Sekunde ausgelegt.



HS METALLDETEKTOREN FÜR SCHWERKRAFTFLUSS-ANWENDUNGEN

HS Metalldetektoren bieten Einzelspulendetektion und ein einzelnes Elektronik-Board, das in einem staubsicheren Stahlgehäuse untergebracht ist, um Dauerhaftigkeit und weniger Wartungsaufwand zu erreichen. Eine mit Luft betätigte Klappe ermöglicht schnelle Ausschleuszyklen, um sauberere Ergebnisse und möglichst wenig Abfall zu erhalten. HS-Detektoren überwachen ihre Sensoren, mechanische Funktion, Spannung und Luftdruck. Kontaktteile aus rostfreiem Stahl sind eine mögliche Option.

- HS-Einheiten sind für viele Anwendungen der Kunststoffverarbeitung geeignet.
- Die abgedichteten Gehäuse sind robust und dauerhaft.
- Die Einheiten bieten Einstellbarkeit von Empfindlichkeit und Timing.
- Der Betrieb mit geringem Wartungsaufwand trägt zu einem außergewöhnlichen HS-Wert bei.
- Modelle aus rostfreiem Stahl und für hohe Temperaturen sind erhältlich.



QUICKTRON 03 METALLDETEKTOREN FÜR HEISSKANAL- UND ANDERE ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Anlagen des Typs Quicktron 03 bieten konsistente Leistung in anspruchsvollen Anwendungen. Sie sind außergewöhnlich gut geeignet zum Erreichen von Kompatibilität mit strengen metallfreien Standards und erfüllen die Anforderungen für die Kategorie Gebrauchsgüter. Aufbau und Betrieb der Anlagen sind einfach – ein weiteres Plus ist die Wirtschaftlichkeit. Die Schaltung zur Produkteffektkompensierung minimiert den Verlust hochwertigen Förderguts.



- Quicktron 03 bietet ausgereifte Funktionalität zu einem günstigen Preis.
- Sichern Sie sich kompaktes Design, bewährte Zuverlässigkeit und außergewöhnlichen Wert.
- Arbeitet mit einem hochentwickelten Sende-/Empfangs-Detektionssystem.
- Die Anlagen ermöglichen Betrieb mit hoher Genauigkeit selbst bei schwerem Fördergut.
- Empfohlen überall dort, wo es auf die Entfernung von Feinteilen ankommt.

QUICKTRON MIT GLOCKENFÖRMIGEM UMLEITER FÜR FREI FALLENDEN GROBMATERIAL

Hochfrequenzeinheiten von Quicktron bieten digitale Produkt-Effekt-Kompensierung, die voreingestellt werden kann, um eine Selbsteinstellung für verschiedene Produkte und für zahlreiche andere Variablen vorzunehmen. Diese Einheit besitzt eine Computer-Schnittstelle, die umfangreiche Überwachung und Aufzeichnung ermöglicht. Die Konstruktion mit offenem Rahmen ermöglicht gute Zugänglichkeit zu Wartungszwecken.

- Drei-Spulen-Detektion.
- Ideal für scheuernde Produkte und höhere Kategorien verunreinigten Materials.
- Abdeckung zu Reinigungszwecken abnehmbar.
- Kontakteile aus weichem oder rostfreiem Stahl erhältlich.
- Erhältlich mit Öffnungen mit 2 und 12" (5 und 30 cm).
- Optionales AMD 05 Steuerungspaket ist erhältlich für die automatische Gutkompensierung und immer dann, wenn feinere Empfindlichkeitsspezifikationen erforderlich sind. (Einstellbarkeit auf bis zu 50 verschiedene Produkte)



METRON SL METALLDETEKTOR MIT GERINGER BAUHÖHE WIRD UNTERHALB DER FÖRDERBÄNDER INSTALLIERT

Metron SL Detektoren stellen eine kostengünstige Lösung dar, mit der sich Beschädigungen an nachgeschalteten Geräten verhindern lassen. Metron SL Detektoren überwachen flache Produkte und Materialien mit geringen Schütthöhen. Die Metron SL Detektoren wurden zur einfachen Installation unterhalb des Bandes entwickelt.



- **Schutz der Anlage.**
- **Keine metallfreie Zone.**
- **Analoge Bedienelemente.**

METRON S METALLDETEKTOREN FÜR BANDFÖRDERER

Metron S Detektoren weisen eine Konstruktionsweise mit geringer Bauhöhe und eine außergewöhnliche Reichweite auf. Optionale Ausschleusgeräte sind erhältlich.

- **Inspektion unterhalb des Bandes.**
- **Einstellbare Empfindlichkeit.**
- **Produkteffektkompensierung.**



METRON D METALLDETEKTOREN FÜR BANDFÖRDERER

Der Metron D ist eine zweiteilige Konstruktion, welche den Einbau um die vorhandenen Förderer herum erleichtert. Optionale Förderer von Bunting® (Seite 20 - 21) können Ihren Spezifikationen gemäß bestellt werden. Zu Metron D gehört ein Blinklicht plus Sirenenwarnton. Optionale Abweisungsgeräte sind erhältlich.

- **Schutz von Schleifmaschinen/Zerkleinerern.**
- **Produkteffektkompensierung.**
- **Benutzerfreundliche digitale Bedienelemente.**



DragSlide-Förderer für Kunststoff-Recycling

Bunting® Magnetics Co. sind dafür ausgelegt, schwer handhabbare, dünne, in der Mühle zerkleinerte Kunststofffilme und leicht schaumige Fasermaterialien zu befördern. Diese Förderer sind bestens dazu geeignet, Material diesen Typs in der gewünschten Weise zu fördern. Dieses Material haftet i. d. R. an den Bändern, wird transportiert und rieselt unter einem Bandförderer auf den Boden. Unabhängig davon, ob Sie 500 St./Stunde oder 12.000 St./Stunde transportieren: DragSlide-Förderer von Bunting® Magnetics können diese schwierigen Materialien handhaben und den Fußboden um Ihre Anlage herum frei von zerkleinertem Kunststoff halten. Die Förderer sind vollkommen eingefasst, ausgenommen die Beschickungsbehälter und die Auslaufrutschen – beide können zur nebenstehenden Anlage hin abgedichtet werden.

Bunting® Magnetics Co. besteht aus Treppen aus UHMW und Doppelkettenantrieb, der das zerkleinerte Material in den eingefassten Fördererrahmen hineinzieht.

Unsere schweren DragSlide-Förderer wurden in denselben Formen und Konfigurationen entwickelt wie unsere Standardförderer zur Beschickung von Schleifmaschinen. Die DragSlide-Förderer im „Hockey-Schläger“-Design wurden so entwickelt, dass sie unter den Zerkleinerer- oder Schleifmaschinen-Auslauf passen und das Material nach oben und heraus befördern. Die streng horizontalen oder geneigten DragSlides wurden als Förderanlage entwickelt, die für jeden Standort an oder in Ihrem Werk geeignet ist.

Optionale starke Plattenmagneten aus seltenen Erden können an der Auslaufrutsche des DragSlide-Förderers angebracht werden, um die Reinigung Ihres Materials von eisenhaltigem Metallschrott zusätzlich zu verbessern. Weitere Optionen:

- Standardanlagen für schwere Lasten oder größere Anlagen für maximale Lasten
- Im Boden verankerte oder mobile Basen
- Konstante Geschwindigkeit oder variable Geschwindigkeit
- Beschickungsbehälter in für den Zerkleinerungsauswurf geeigneter Größe
- Klares Sichtfenster oben zum Betrachten des Materials
- Geeigneter Materialfluss
- Optionaler Seltene-Erden-Magnet in der Auslaufrutsche
- Optionaler Metalldetektor in der Auslaufrutsche



DragSlide-Förderer

NEU

FÖRDERER ZUR BESCHICKUNG VON SCHLEIFMASCHINEN/ ZERKLEINERERN MIT OPTIONALEN METALLDETEKTOREN ZUM SCHUTZ VOR EISENHALTIGEM UND NICHT EISENHALTIGEM FREMDMETALL

Bunting® Magnetics Co. hat eine komplette Produktfamilie aus Förderern zur Beschickung von Zerkleinerern/Schleifmaschinen im Angebot, mit denen Sie die Wiederverwertung von Teilen, Schrott und Anfahrklumpen in Ihrem Betrieb bewältigen können. Weiter unten ist die Anlage abgebildet, die verwendet wurde, um Zerkleinerer zu beschicken, die Kunststoffschrottteile zu Granulat verarbeiten, um sie anschließend wieder dem Gutfluss zuzuführen. Wenn Förderer zur Beschickung von Zerkleinerern/Schleifmaschinen zusammen mit einem Metalldetektor eingesetzt werden, werden Ihre Maschinen vor eisenhaltigem und nicht eisenhaltigem Metall geschützt. Unsere Förderer für den Auswurf aus Zerkleinerern, kombiniert mit magnetischen Querbändern und Metalldetektoren mit kleineren, empfindlicheren Öffnungen weisen Verunreinigungen aus Fremdmetall automatisch ab.



- Metalldetektoren zum Schutz von Zerkleinerern vor Rotorschäden.
- Metalldetektoren reinigen kontinuierlich Granulatmaterial.
- Schützt vor eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Materialien.
- Kann Ballenladestationen zum Brechen von Ballen bereitstellen.
- Förderer von Standardlasten für Anwendungen mit Zuführung von Hand.
- Bereitstellen von Förderern für Sortiertische möglich.
- Konstruktion für schwere Lasten mit zahlreichen optionalen Funktionen.
- Massige Förderer für maximale Lasten und hochanspruchsvolle Anwendungen.
- Bandmaterialien für hochanspruchsvolle Fördergüter und Anwendungen.

BUNTING. MAGNETICS KÖNNEN VOLLSTÄNDIGE FÖRDERSYSTEME FÜR SCHLEIF- UND ZERKLEINERUNGSANWENDUNGEN ENTWICKELN

3 Konstruktionsmodelle zur Auswahl

- Standard-Belastung
- Schwere Belastung
- Maximale Belastung



Förderer für Zerkleinerer-Auswurf „L“ oder „Hockeyschläger“



Förderer zur Beschickung von Zerkleinerern mit Metalldetektor mit D-Spule



Förderer zur Beschickung von Zerkleinerern mit C-Spulen-Metalldetektor und mobiler Basis



Förderer zur Beschickung von Zerkleinerern mit Behälter für schwere Anfahrklumpen



Förderer zum Beschicken von Schleifmaschinen für leichte Lasten



Förderer für leichte Lasten in „Z-Form“ zum Entladen von Schleifmaschinen

Förderer zum Beschicken von Zerkleinerern mit Beschickungsbehälter



Förderer in Hockeyschlägerform mit Metalldetektor mit S-förmiger Spule und automatischer Ausschleusung

Unabhängig davon, ob Sie kleine Kanäle in eine kleine Schleifmaschine neben der Extrudier-/Schleifmaschine aufgeben oder 900 kg große Ballen in einen gigantischen Zerkleinerer: Die Förderer von Bunting® Magnetics wurden dafür entwickelt, Ihre individuelle Anwendung zu bewältigen. Beide Anwendungen sind mit Metalldetektoren oder magnetischen Optionen ausgestattet, um Ihre Maschinen vor kostspieligen Beschädigungen des Rotors zu schützen. Von den weniger teuren leichteren Förderern bis hin zu den robusten schweren Förderern sind die Förderer von Bunting® Magnetics Co. dafür ausgelegt, die Last handzuhaben und Ihre Maschinen zu beschicken, um Ihre Produktionsleistung zu erhöhen und Ihr Granulatmaterial zu reinigen.

- Im Boden verankerte oder mobile Basen.
- Antriebe mit konstanter oder variabler Geschwindigkeit.
- Optionale Bedienelemente, die an den Zerkleinerern befestigt werden können.
- Standard-Beschickungsbehälter oder robuste Behälter.
- Flache Bandförderer oder Bandförderer mit Mulden.
- Optionale Zugangstüren in den größeren Seitenblenden.
- Gummischürze oder UHMW-Schürze für schwere Lasten.
- Glatte oder massige Muldenbänder für schwere Lasten.
- Optionaler Service-Techniker zum Einrichten des Metalldetektors.

FÖRDERER FÜR DIE HANDHABUNG VON TEILEN

„MOVE-IT“-Förderer werden auf Bestellung gefertigt, sind jedoch so günstig, als wären sie auf Lager. Sie sind in den gängigen Größen für Förderer erhältlich und können individuell in vielen verschiedenen Längen und Breiten bestellt werden, damit sie garantiert zu Ihrer Anwendung passen. Alle Modelle bieten eine stabile Konstruktion, Lager für schwere Lasten und ein einfaches, schnörkelloses Design, das sowohl zuverlässig als auch einfach zu warten ist. Elektrische Komponenten und Motoren mit stufenlos

regelbarem Antrieb sind erhältlich und passen zu den Leistungsanforderungen jeder einzelnen Installation. Mithilfe langlebiger Muldenbänder können Sie Teile und Schrott je nach Neigewinkel nach oben oder unten oder auch auf gerader Strecke bewegen. Sie sind also hinsichtlich der räumlichen Gestaltung flexibel. Zu den Bandtypen zählen: Standardbänder aus Stoff, Muldenbänder für steile Neigungen oder Bänder mit Löffelmulde – ein Maximum an Vielseitigkeit.

DESIGN A – GERADER RAHMEN

„Move-It“™-Förderer mit geradem Rahmen sind für horizontales oder geneigtes Fördern zu Zerkleinerern, Transportkisten oder zur nächsten Arbeitsstation geeignet. Sie dienen auch für Anwendungen unterhalb von Pressen, Kistentransport und Schrottentfernung. Eine optionale eingebaute Rutsche sammelt Teile oder Schrott für den Transport ein. Standardbänder können für Neigungen von 10 Grad verwendet werden. Bei größeren Winkeln halten die Muldenbänder die Materialien in Bewegung.



Design A mit einem optionalen modularen Band aus Kunststoff.

DESIGN B – GÄNSEHALS

Die Förderer mit Gänsehals erhalten Teile, die unterhalb der Maschine ausgeworfen werden und fördern sie zu Transportkisten oder anderen Förderern. Die Standardbänder sind aus PVC mit 1,5 Zoll (3,8 cm) großen Mulden und aus Polypropylen mit 2 Zoll (5 cm) großen Mulden, beide auf 16 Zoll (40,6 cm) großen Mittelstücken. Die Neigung beträgt bei diesen Förderern 30°, 45° und 60°. Hinter den Standard-Beschickungsklappen befindet sich das Gut.



DESIGN C – Z-FORM

„Move-It“-Förderer in Z-Form kombinieren die Funktionalität horizontaler und geneigter Förderer in einer einzigen Einheit. Sie können Teile aus untergestellten Maschinen sammeln und diese zu Transportkisten oder anderen Förderern transportieren. Die Bänder werden standardmäßig aus PVC gefertigt und besitzen 1,5 Zoll (3,8 cm) hohe Mulden in den 16 Zoll (40,6 cm) breiten Mittelstücken. Die Neigungswinkel betragen bei diesen Förderern 30°, 45° und 60°. Beschickungsklappen, hinter denen sich das Produkt befindet, sind Standard.



DESIGN D - GERÜSTWINKEL

Förderer mit Gerüstknick erhalten ihre Teile i. d. R. von einem Roboter über Kopfhöhe und bringen diese hinunter zu einem Arbeiter oder in eine Transportkiste. Sie werden jedoch auch dazu verwendet, Teile hinauf in Transportkisten oder Schleifmaschinen zu befördern. Für diese Bänder werden möglicherweise starke Reibung oder Muldenbänder bereitgestellt, je nach Teil und Neigung. Die Neigungswinkel betragen bei diesen Förderern 30°, 45° und 60°.



DESIGN E - ELEVATOR

Elevator-Förderer erhalten kleine Teile aus Fertigungsvorgängen und befördern diese in Transportkisten oder Beschickungsschüsseln. Diese stabilen Förderer weisen Neigungen von 45°, 60° und 75° auf. Die Bänder werden standardmäßig aus PVC gefertigt und besitzen 1 Zoll (2,54 cm) hohe Mulden in den 6 Zoll (15,2 cm) breiten Mittelstücken. Die höheren Mulden werden für steile Neigungen empfohlen. Beschickungsbehälter und Auslaufrutschen gehören zur Standardausrüstung.



**HERVORRAGEND
KOMBINIERBAR MIT
FÖRDERER ZUM BESCHICKEN
VON EXTRUDIER- UND
SCHLEIFMASCHINEN**

LEBENSLANGE GARANTIE FÜR MAGNETEN

Für die Magnetkraft aller Magneten, die in Produkten von Bunting® Magnetics verwendet werden, gilt eine lebenslange Garantie. In der Regel geht so lange keine Magnetkraft verloren, wie die Magneten oder Anlagen in der Weise und für die Anwendung verwendet werden, für die sie entwickelt wurden. Missbrauch wie Überhitzung, Erschütterung, Überspannung oder feuchte Bedingungen oder Korrosion sorgen für eine dauerhafte Abschwächung der Magnetkraft.

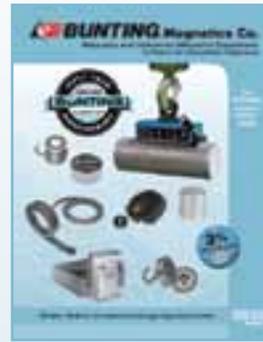
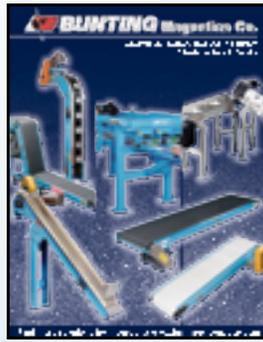
UNSERE PRODUKTGARANTIE „KLARTEXT“

- 1) Wir wollen, dass unsere Produkte Ihre Erwartungen übertreffen. Um dieses Ziel besser zu erreichen, garantiert Bunting® Magnetics Co. ab Lieferdatum ein Jahr lang, dass die eigenen Produkte frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind. Wir garantieren darüber hinaus, dass unsere Produkte den Spezifikationen und der angekündigten Qualität entsprechen, und dass sie hinsichtlich Magnetismus den Katalogspezifikationen und den individuellen Teilespezifikationen entsprechen.
- 2) Bunting® Magnetics Co. beseitigt alle Fehler gemäß den Bedingungen dieser Garantie, indem fehlerhafte Teile oder, sofern der jeweilige Händler dies anbietet, Reparaturen oder Einstellungen an den fehlerhaften Teilen vorgenommen werden, falls Folgendes erfüllt ist:
 - a) Der Käufer meldet innerhalb von 30 Tagen nach Entgegennahme des Produkts den Fehler schriftlich an Bunting® Magnetics Co. Dabei gibt er die Seriennummer an.
 - b) Der Käufer schickt das fehlerhafte Teil an Bunting® Magnetics Co. (Anschrift: 500 South Spencer Avenue, Newton, Kansas, 67114., USA). Die entstandenen Kosten trägt er selbst, und zwar sowohl für die Inspektion als auch für die Fehlerprüfung.
 - c) Der Käufer akzeptiert die Lieferung der Ersatzteile fob (frei an Bord) ab Newton, Kansas, USA
- 3) Diese Garantie ist begrenzt auf den Ersatz fehlerhafter Teile. Der Käufer ist verantwortlich für alle Kosten, die im Zusammenhang mit dem Einbau und/oder dem Anpassen von Ersatzteilen entstehen, es sei denn, Bunting® Magnetics Co.
- 4) Optional bietet Bunting® Magnetics Co. Ersatzteile (mechanisch, elektrisch oder elektronisch) an, die neuwertig sind, oder aufgearbeitete Teile, für die im Test nachgewiesen wurde, dass sie Neuteilen hinsichtlich Abmessungen und Funktionsfähigkeit gleichwertig sind. Der Austausch eines Teils während der Garantiezeit verlängert nicht die ursprüngliche Garantiezeit.
- 5) Diese Garantie gilt nicht für Produkte, die aufgrund von Missbrauch, falscher Wartung oder Reparatur, Fehlgebrauch, falscher Einstellungen, Kontakt mit korrosiven oder scheuernden Materialien oder von Änderungen, die den Betrieb der Anlage betreffen und nicht schriftlich von Bunting® Magnetics Co.
- 6) Das Unternehmen Bunting® Magnetics Co. haftet nicht für zufällig entstandene oder willkürlich herbeigeführte Schäden jeder Art, deren Ursachen Fehler in seinen Produkten sind. Unter keinen Umständen übersteigt die Gesamtheit der Haftung von Bunting® Magnetics Co. den Einkaufspreis der von uns vertriebenen Produkte.
- 7) Komponenten, die nicht von Bunting® Magnetics Co. gefertigt wurden, unterliegen ggf. den Garantien ihrer jeweiligen Hersteller. Hierzu zählen Teile wie Motoren, Übergangsstücke und Lager.
- 8) Verschleißteile werden weder von dieser Garantie abgedeckt noch von einer Garantie des Herstellers, da ihre Langlebigkeit stark von der Art der Anwendung und der Umgebung beeinflusst wird. Dies betrifft auch Förderbänder.
- 9) Obige Garantie steht anstelle aller anderen Garantien, egal ob stillschweigend oder ausdrücklich, einschließlich aller Garantien der Gebrauchstauglichkeit oder Eignung zu einem bestimmten Zweck.
- 10) Die erweiterten Garantien für spezifische Anwendungen sind gegen zusätzliche Kosten erhältlich. Fragen Sie bei Interesse bitte einfach bei uns an.

Bunting® Magnetics Co., 500 S. Spencer Avenue, Newton, Kansas 67114 USA

Formular: BMC Garantie

BUNTING® MAGNETICS



Metallabscheidung

Schützen Sie Produktreinheit und Anlage mit der komplettesten Produktlinie aus Magnetabscheidern. Magnetabscheider von Bunting® sortieren mit Modellen für alle Anwendungen hervorragend eisenhaltiges Fremdmaterial aus.

Metalldetektoren

Bunting® sind außergewöhnlich empfindlich, schnell und zuverlässig. Unsere elektronischen Metalldetektoren weisen sowohl eisenhaltige als auch nicht eisenhaltige Metallverunreinigungen aus Schwerkraft-, Pneumatik- und Flüssigkeitsfördersystemen auf.

Materialhandhabung

Unsere Produkte für den Fluss magnetischer Materialien sparen Zeit, Arbeit und Kosten. Modulare Magnetabscheider von Bunting® sind in vielen Formen, Größen und Automatisierungsstufen erhältlich und können eisenhaltige Teile horizontal oder vertikal bewegen.

Magnetische Materialien und Baugruppen

Seltene Erden, Keramik- und Alnico-Magneten und Haltebaugruppen in Hunderten von Formen und Größen sind auf Lager und bereit zum Ausliefern aus unserer Niederlassung in Chicago. Zusätzlich – Magnetische Heber, Werkzeuge und Blatt-Spreizmagnete.

Druckprodukte

Bunting® fertigt magnetische Druckzylinder und Magnetfüße garantiert nach den OEM-Spezifikationen. Unsere Präzisionszylinder bieten Modelle mit trockenem Offset, Flexo, Riffelung, Stanzen, Prägedruck und Heißprägung.

Katalog Nr. 4000 anfragen

Katalog Nr. 2200 anfragen

Katalog Nr. 4300 anfragen

Katalog Nr. 3000 anfragen

Katalog Nr. 5000 anfragen

BUNTING® MAGNETICS CO.

Führend in Kunststoffabscheide-Technologie

Bunting® Magnetism Co. bietet Ihnen eine einzige, zuverlässige Versorgungsquelle, die Ihren Anforderungen an Metallabscheidung vollständig entspricht. Bunting® bietet Ihnen auch andere Produktfamilien Magnet-basierter Anlagen an. Produkte von Bunting® verringern die Arbeits- und Wartungskosten, verbessern Produktqualität und -sicherheit und schützen Maschinen vor Beschädigung, Ausfallzeit und teuren Reparaturen in vielen Branchen.

Lassen Sie Bunting® in Ihrem Werk an die Arbeit gehen

Zählen Sie auf uns und rufen Sie uns an, wann immer Sie Informationen, Expertenrat oder einfach das Beste im Bereich Magnet-basierter Produkte und Services benötigen.

BUNTING® Magnetism Co. Europe

Magnet Applications Ltd.

Northbridge Road, Berkhamsted, Herts HP4 1EH UK

Tel: +44 (0) 1442291702 • Fax: +44 (0) 1442875009

email: bmc@buntingmagnetics.com • www.buntingmagneticseurope.com



For technical assistance or to order, call

+44 (0) 1442291702