



## DEUMIDIFICATORI

Desiccant Dryers  
Trockenlufttrockner



## DEUMIDIFICATORI SERIE DE1 MONOTORRE

*Single-tower desiccant dryers, DE1 series*

*Einzelturm-entfeuchter der serie DE1*

La serie DE1 sono deumidificatori monotorre caratterizzati da un basso consumo energetico, dalle dimensioni contenute e con prestazioni davvero interessanti. Il telaio di nuovo disegno è rivestito con pannelli autocentranti a ritenuta a scatto.

L'elettronica di controllo è con scheda a microprocessore con display LCD con funzioni e controlli progettati per garantire ottime prestazioni di deumidificazione pur intervenendo in un'ottica di risparmio energetico.

### Caratteristiche principali:

- Dimensioni compatte della macchina
- Telaio di moderna concezione con pannelli autocentranti a ritenuta a scatto
- Scheda elettronica di ultima generazione con display LCD
- Funzionamento con relè statici
- Fase rigenerazione setacci molecolari a controllo di temperatura
- Recupero termico dal processo della rigenerazione
- Funzione "Energy" per ridurre i consumi energetici
- Controllo di sicurezza di alcuni componenti e delle fasi di lavoro
- Allarmi visivi e indicazioni su display
- Funzionamento della versione MT fino a 130°C senza ausilio di acqua di raffreddamento
- Versione HT con scambiatore ad acqua di raffreddamento
- Microinterruttori di sicurezza di fine-corsa sul pistone pneumatico del cassetto di distribuzione
- Sonda funzione "RCE" antistress
- Controllo funzionamento alimentatore tramoggia

### A richiesta:

- Controllo e visualizzazione del dew point
- Termoregolatore elettronico di sicurezza
- Montaggio di un filtro in mandata aria processo



The DE1 series are single-tower dryers characterized by low energy consumption, small size and performances really interesting.

The newly designed frame is clad with self-centring side panels with spring lock.

The electronic control board is a microprocessor card with LCD display, with features and controls designed to ensure optimum performance of dehumidification with an eye in the energy saving.

**Main features:**

- Compact sizes of the unit
- Frame of modern design clad with self-centring side panels with spring lock
- Latest generation electronic card with LCD
- Operation with solid state relays SSR
- Molecular sieve regeneration phase operated with temperature control
- Thermal recovery from the process of regeneration
- "Energy" function to reduce energy consumption
- Safety controls on main components and on working phases

- Visual alarms and indication on display
- MT version operating up to 130°C without use of cooling water
- HT version with heat exchanger with cooling water
- Safety microswitches on control change-over valve
- "RCE" function for anti-stress control and temperature probe
- Control function for hopper loader operation

**On request:**

- Control and display of dew point
- Electronic safety thermoregulator
- Additional filter installation on process air delivery

Die Entfeuchter der Serie DE1 sind durch einen niedrigen Energieverbrauch und durch die gemäßigten Abmessungen sowie durch wirklich interessante Leistungsmerkmale gekennzeichnet. Der neu designte Rahmen ist mit selbstzentrierenden, einrastenden Platten verkleidet.

Die Kontrollelektronik funktioniert über eine Mikroprozessor-Karte mit einem LCD Display mit geplanten Funktionen und Kontrollen, um trotz der Energieersparnis optimale Entfeuchtungsleistungen zu garantieren.

**Wichtigste Eigenschaften:**

- Kompakte Abmessungen der Maschine
- Modern konzipierter Rahmen mit selbstzentrierenden, einrastenden Platten
- Elektronische Steuerkarte mit LCD Display der letzten Generation
- Betrieb mit statischen Relais
- Regenerationsphase der Molekularsieve mit Temperaturkontrolle
- Wärmerückgewinnung aus dem Regenerationsprozessors
- "Energy" Funktion, um den Energieverbrauch zu reduzieren
- Sicherheits- Kontrolle einiger Komponenten und der Arbeitsphasen

- Darstellung der Alarme und der Anleitungen auf dem Display
- Betrieb der MT Version bis 130° C ohne die Zuhilfenahme von Kühlwasser
- HT Version mit Kühlwasser Tauscher
- Sicherheits- Mikroendschalter auf dem Pneumatikkolben des Schiebers
- Voreinstellung der Sonde "RCE" Antistress Funktion
- Kontrolle des Betriebs des Trichter- Beschickers

**Auf Anfrage:**

- Kontrolle und Anzeige des Dew Point Wertes
- Elektronischer Sicherheits- Temperaturregler
- Montage eines Filters in der Zufuhr der Prozessluft



# DEUMIDIFICATORI A DUE TORRI SERIE DE

*Twin-tower desiccant dryers, DE series*

Doppelturm-entfeuchter der serie DE

La serie DE è la generazione di deumidificatori compatti a due torri a setacci molecolari, dal design moderno, ma soprattutto dai contenuti tecnici e di risparmio energetico innovativi e di estremo interesse. Il telaio è di ultima concezione con rivestimento con pannelli autocentranti a ritenuta a scatto.

L'elettronica con scheda a microprocessore di ultima generazione e display LCD permette all'operatore di interagire facilmente con le innumerevoli potenzialità, funzioni e controlli, che garantiscono prestazioni eccellenti di deumidificazione con la possibilità di un risparmio energetico davvero sorprendente per la tipologia di macchina.

## Caratteristiche principali:

- Telaio di moderna concezione con pannelli autocentranti a ritenuta a scatto
- Nuova scheda elettronica con display LCD
- Funzione "Energy" impostabile dal cliente per risparmio energetico
- Funzione automatica "RCE" (trattamento in antistress)
- Funzionamento con relè statici
- Versione MT fino a 140°C senza ausilio acqua di raffreddamento con scambiatore di calore aria-aria di esclusivo disegno New Omap (recupero energia)
- Versione HT con scambiatore ad acqua di raffreddamento ed elettrovalvola di controllo portata acqua per la riduzione degli sprechi
- Microinterruttori di sicurezza di fine-corsa sul pistone pneumatico del cassetto di distribuzione
- Rigenerazione effettuata in controcorrente rispetto al processo e con aria deumidificata per aumentare l'efficienza del sistema ottimizzando la Zona di Transizione di Massa (MTZ) dei setacci molecolari. La rigenerazione con aria di processo deumidificata permette un alto livello di Dew-Point e riduce la fluttuazione dello stesso
- Controllo funzionamento alimentatore tramoggia

## A richiesta:

- Funzionamento cassetto di distribuzione con attuatore elettrico senza ausilio di aria compressa
- Valvola di blocco scarico aria rigenerazione VFE con disegno esclusivo New Omap
- Valvola ATR riduzione flusso aria di processo in combinata con la funzione RCE antistress
- Strumento controllo dew point con sonda di rilevamento punto di rugiada
- Termoregolatore elettronico di sicurezza
- Presa elettrica per alimentatore monofase a bordo macchina



The DE Series is the generation of compact twin-beads desiccant dryers with modern design, but especially with innovative and extremely interesting technical performances and energy saving concepts. The main frame is the latest design clad with self-centring side panels with spring lock. The electronic control, with latest-generation microprocessor and LCD graphic display, allows the operator to easily interact with the many innovative functions and controls, which ensure excellent drying performance with the possibility of really amazing energy savings for the range of equipment.

**Main features:**

- Frame of modern design clad with self-centring side panels with spring lock
- Latest-generation electronic board with LCD
- "Energy" function set by the customer for energy saving features
- Automatic "RCE" function (material anti-stress treatment)
- Operation with solid state relays SSR
- MT version for use up to 140°C with air-to-air heat exchanger to recover heat from return air, without using cooling water. Air-air heat exchanger of New Omap exclusive design
- HT version with water cooler fitted with water flow control valve to reduce water waste (and save energy)
- Safety microswitches to control the correct position of the piston-stroke of the pneumatic change-over valve
- Regeneration phase performed by dehumidified dry air from the process allowing high levels and reduced fluctuations of dew point. Regeneration carried out in counter-current to the process flow to optimize the Mass Transfer Zone, which allows increase of the successive process phase efficiency
- Control function for hopper loader operation

**On request:**

- Change-over valve with electric actuator, operation without the use of compressed air
- VFE pneumatic check valve at regeneration air exhaust with exclusive New Omap design
- ATR process airflow control valve operated in combination with the anti-stress RCE function
- Dew point control instrument with dew point sensing probe to display the actual dew point of the process air and to perform the automatic tower change-over by dew point
- Electronic safety thermoregulator
- Single phase electrical socket on board, for hopper loader



Die Serie DE ist die Generation der kompakten Doppelturm-Entfeuchter mit Molekularsieben. Das Design der Serie ist modern gestaltet, vor allem sind aber die technischen Inhalte und die Energieersparnis innovativ und von höchstem Interesse. Der Rahmen von neuester Konzeption ist mit selbstzentrierenden, einrastenden Platten verkleidet.

Die Kontrollelektronik funktioniert über eine Mikroprozessor-Karte der letzten Generation mit einem LCD Display, das es dem Bediener gestattet, mit den zahlreichen Möglichkeiten, Funktionen und Kontrollen, die hervorragende Entfeuchtungs-Leistungen garantieren, ganz einfach zu interagieren und das mit der Möglichkeit einer für diese Maschinentype wirklich erstaunlichen Energieersparnis.

**Wichtigste Eigenschaften:**

- Modern konzipierter Rahmen mit selbstzentrierenden, einrastenden Platten
- Neue elektronische Steuerkarte mit LCD Display
- "Energy" Funktion, die vom Kunden zur Einsparung von Energie eingestellt werden kann
- Automatische "RCE" Funktion (Behandlung in Antistress)
- Betrieb mit statischen Relais
- MT Version bis zu 140° C ohne die Zuhilfenahme von Kühlwasser mit Luft- Luft Wärmetauscher nach dem exklusiven New Omap Plan (Energie- Rückgewinnung)
- HT Version mit Kühlwasser Tauscher und Elektroventil zur Kontrolle der Wassermenge zur Verminderung der Verschwendung
- Sicherheits- Mikroendschalter auf dem Pneumatikkolben des Schiebers
- Regeneration gegen den Strom im Bezug auf den Prozesses und mit entfeuchteter Luft durchgeführt, um die Leistungsfähigkeit des Systems zu erhöhen und den Massenumschlagpunkt (MUP) der Molekularsieve zu optimieren. Die Regeneration mit entfeuchteter Prozessluft, gestattet einen hohen Dew-Point Wert und reduziert die Stress- Schwankungen
- Kontrolle des Betriebs des Trichter- Beschickers

**Auf Anfrage:**

- Betrieb Schieber mit elektrischen Stellantrieb ohne die Zuhilfenahme von Druckluft
- Ventil zur Blockierung des Auslasses der Luft der VFE Regeneration mit dem exklusiven New Omap Design
- ATR Ventil zur Reduktion des Prozessluftflusses in Kombination mit der RCE Antistress Funktion
- Instrument zur Dew Point Kontrolle mit Sonde zur Erfassung des Taupunktes
- Elektronischer Sicherheits- Temperaturregler
- Eingebaute elektrische Anschlussdose für den einphasigen Entfeuchter

## DEUMIDIFICATORI A RUOTA SERIE WD

*Honeycomb wheel desiccant dryers, WD series*

Rad-entfeuchter der WD serie

La serie di deumidificatori WD si basa sull'uso di un tamburo rotante impregnato di miscele di setacci molecolari. Le nuove miscele di setacci disponibili consentono di raggiungere livelli di dew point inferiori a -50°C. La collaudata tecnologia dei deumidificatori a ruota consente di lavorare con valori di dew point pressoché costanti lungo tutto il ciclo di lavoro.

La serie WD ha l'ulteriore vantaggio, garantito dalla particolare circuitazione dell'aria e il nuovo scambiatore Triflux, di recuperare grandissima parte del calore prodotto riducendo i consumi energetici fin oltre il 30% rispetto ai tradizionali sistemi di deumidificazione.

Il controllo del deumidificatore WD, una volta prefissato il valore di dew point desiderato, opera a valore costante permettendo trattamenti controllati del materiale e risparmiando sui consumi energetici.

I deumidificatori della serie WD non necessitano della manutenzione periodica di cambio setacci e non hanno bisogno né di aria compressa né di acqua (per temperature di lavoro fino a 140°C; oltre è necessario lo scambiatore aggiuntivo ad acqua).

La serie è suddivisa in due versioni: WDS con singola soffiante e WD con doppia soffiante di processo e di rigenerazione. La gamma opera con portate tra 80 e 270 m³/h.

### Le serie WDS e WD offrono le seguenti caratteristiche:

- Funzionamento automatico con programmatore giornaliero/settimanale
- Soffiante a canali laterali ad alta prevalenza
- Portata d'aria in tramoggia adeguata e costante
- Filtro di protezione soffianti ad elevata superficie filtrante
- Tamburo di miscela di setacci molecolari con trascinamento a catena per rotazione costante e controllata
- Dimensioni compatte, ma con ampi spazi interni per una manutenzione ottimale
- Controllo resistenze a relè statici
- Scheda a microprocessore per il controllo elettronico PID della temperatura di processo
- Scambiatori di calore incrociati a recupero termico per risparmio energetico
- Controllo con funzione "Energy" per ridurre i consumi energetici con operatività con dew point costante prefissato
- Funzione automatica "RCE" per il trattamento di materiali in modalità antistress
- Protezioni di sicurezza per allarmi sovratemperatura
- Telaio di moderna concezione con pannelli autocentranti a ritenuta a scatto
- Scheda elettronica con display LCD e tastierino per impostazione parametri di lavoro e visualizzazione allarmi
- Controllo funzionamento alimentatore tramoggia

### A richiesta:

- Controllo del valore di dew point
- Termoregolatore elettronico di sicurezza



The series of dehumidifiers WD is based on the use of a rotating drum impregnated with mixtures of molecular sieves. The new available mixes of desiccants allow to reach dew point levels below  $-50^{\circ}\text{C}$ .

The proven technology of the honeycomb wheel dehumidifiers assures to operate with dew point values constant throughout the whole working cycle. The WD series has the additional advantage, provided by proper air circuitry and the new Triflux air heat-exchanger, to recover large part of the heat by reducing the energy consumption since more than 30% compared to conventional drying systems.

The Control of the WD dryers, once fixed the required dew point value, works at constant value thus allowing controlled processing of materials and saving on energy consumption.

WD Series dehumidifiers do not require periodic maintenance to change molecular sieves and do not need either compressed air or water (for process air temperatures up to  $140^{\circ}\text{C}$ , over this the water heat exchanger is required). The series is divided into two versions: WDS with single blower and WD with dual blower of process and regeneration.

The series operates with flow rates between 80 and  $270\text{ m}^3/\text{h}$ .

### WDS and WD Series offer the following features:

- Automatic operation with daily/weekly timer
- Side-channel blower with high pressure
- Constant and suitable air flow
- Blower filter with high filtering surface
- Honeycomb molecular sieves wheel driven by chain for constant and controlled rotation
- Compact size, but with wide inside room for easy servicing
- Heating elements controlled by solid static relay SSR
- Microprocessor card for the electronic PID control of the process temperature
- Crossed heat exchangers as heat recovery for energy saving
- Control with integrated "Energy" function to reduce energy consumption by operating with constant factory pre-fixed dew points
- Automatic "RCE" function for materials anti-stress treatment mode
- Safety protections for overtemperature alarms
- Frame of modern design clad with self-centring side panels with spring lock
- Electronic board with LCD display and keypad for parameter settings and alarm display
- Control function for hopper loader operation

### On request:

- Continuous dew point control value to operate at requested dew points
- Electronic safety thermoregulator

Die Entfeuchter Serie WD basiert auf der Verwendung einer rotierenden Trommel, die mit einer Mischung mit Molekularsieben getränkt ist. Die neuen verfügbaren Sieb-Mischungen ermöglichen das Erreichen der Dew Point-Werte bei  $-50^{\circ}\text{C}$ . Die bewährte Technologie der Rad-Entfeuchter ermöglicht ein Arbeiten mit Dew Point-Werten, die während des gesamten Arbeitszyklus beinahe konstant sind.

Die WD Serie hat den weiteren Vorteil, der von der besonderen Zirkulation der Luft und dem neuen Triflux-Austauscher garantiert wird, dass der größte Teil der erzeugten Wärme rückgewonnen und so der Energieverbrauch um 30% im Vergleich zu den herkömmlichen Entfeuchter-Systemen reduziert wird.

Die Kontrolle des WD Entfeuchters arbeitet, wenn der gewünschte Dew Point- Wert einmal voreingestellt ist, mit einem konstanten Wert und gestattet so kontrollierte Behandlung des Materials und die Einsparung von Energie.

Die Entfeuchter der WD Serie benötigen keine regelmäßige Wartung mit dem Austausch des Siebs und sie benötigen weder Druckluft, noch Wasser (für Arbeitstemperaturen von bis zu  $140^{\circ}\text{C}$ ; ein zusätzlicher Wasser-Tauscher ist nötig). Die Serie wird in zwei Versionen eingeteilt: WDS mit Einzelgebläse und WD mit Doppelgebläse (Prozess und Regeneration).

Die Auswahl arbeitet mit Luftfluss-Kapazitäten zwischen 80 und  $270\text{ m}^3/\text{h}$ .

### Die WDS und WD Serien weisen die folgenden Merkmale auf:

- Automatischer Betrieb mit Tages-/Wochenprogrammiergerät
- Gebläse mit Seitenkanälen mit hoher Förderluftmenge
- Prozessluftdurchflussmenge im Trichter angemessen und konstant
- Gebläse- Schutzfilter mit großer Filteroberfläche
- Trommel der Molekularsieb- Mischung mit Kettenantrieb für eine konstante und kontrollierte Rotation
- Kompakte Abmessungen, jedoch mit großen Innenräumen für eine optimale Wartung
- Resistenz-Kontrolle mit statischen Relais
- Mikroprozessor-Karte für eine elektronische PID Kontrolle der Prozess-Temperatur
- Kreuz- Wärmetauscher mit Wärmerückgewinnung für eine Energieersparnis
- Kontrolle mit „Energy“ Funktion, um den Energieverbrauch zu reduzieren; Wirksamkeit mit einem konstanten und voreingestellten Dew Point
- Automatische "RCE" Funktion für die Behandlung von Materialien im Antistress-Modus
- Sicherheits- Schutzvorrichtungen für Alarme im Fall von Übertemperaturen
- Modern konzipierter Rahmen mit selbstzentrierenden, einrastenden Platten
- Elektronische Steuerkarte mit LCD Display und Kleintastatur zur Einstellung der Arbeitsparameter und zur Darstellung der Alarme
- Kontrolle des Betriebs des Trichter-Beschickers

### Auf Anfrage:

- Kontrolle des Dew Point Wertes
- Elektronischer Sicherheits- Temperaturregler



## DEUMIDIFICATORI SERIE DEU

*Twin-tower desiccant dryers, DEU series*  
Entfeuchter der serie DEU

I deumidificatori New Omap a setacci molecolari di medie dimensioni della serie DEU, rappresentano la soluzione ottimale nella deumidificazione dei materiali plastici in granulo igroscopici. Progettati e realizzati per rimuovere l'umidità intrinseca dei granuli fino a valori residui molto bassi prima della loro trasformazione, la gamma dei deumidificatori DEU permette di raggiungere valori di dew point fino a  $-50^{\circ}\text{C}$  e con importanti portate d'aria.

### La serie DEU offre i seguenti vantaggi:

- Allarme visivo
- Programmatore giornaliero/settimanale per l'avviamento e spegnimento automatico programmato dell'unità
- Funzione automatica "RCE": riduce la temperatura aria di processo quando il consumo di materiale diminuisce o la macchina processo si ferma
- Portata d'aria adeguata e costante in tramoggia
- Soffianti ad alte prevalenze
- Filtri di protezione soffiati ad elevata superficie filtrante
- Torri porta-setacci in acciaio inox a tubo centrale completamente coibentate
- Dimensioni compatte
- Scheda a microprocessore per il controllo elettronico PID della temperatura di processo
- Rigenerazione effettuata in controcorrente rispetto al processo e con aria deumidificata per aumentare l'efficienza del sistema ottimizzando la Zona di Transizione di Massa (MTZ) dei setacci molecolari. La rigenerazione con aria di processo deumidificata permette un alto livello di Dew-Point e riduce la fluttuazione dello stesso
- Protezioni di sicurezza per allarmi mancanza aria compressa, sovratemperatura, posizione cassetto distribuzione, ecc.
- Microinterruttori di sicurezza di fine-corsa sul pistone pneumatico del cassetto di distribuzione
- Soluzioni tecniche per il massimo rendimento dei setacci molecolari unitamente a un basso consumo energetico
- Ampia gamma di modelli di tramogge di deumidificazione in acciaio inox coibentate con fibra ceramica
- Controllo funzionamento alimentatore tramoggia

### A richiesta:

- Funzionamento cassetto di distribuzione con attuatore elettrico senza ausilio di aria compressa
- Valvola di blocco scarico aria rigenerazione VFE con disegno esclusivo New Omap

- Valvola ATR riduzione flusso aria di processo in combinata con la funzione RCE antistress
- Strumento controllo dew point con sonda di rilevamento punto di rugiada
- Termoregolatore elettronico di sicurezza
- Presa elettrica per alimentatore monofase a bordo macchina



The New Omap twin-beads desiccant dryers of medium sizes of the DEU series, represent the optimal solution in the drying of hygroscopic plastics granules.

Designed and manufactured to remove the inherent moisture of the granules to very low residual values before processing, the range of DEU dehumidifiers can reach values of dew point to  $-50^{\circ}\text{C}$  and with significant airflows

**Standard DEU series offers the following advantages:**

- Visual alarms
- Automatic dryer operation with daily/weekly timer
- Automatic "RCE" function: it reduces the process air temperature when the material consumption decreases or the process machine stops (material anti-stress feature)
- Proper and constant airflow to the hopper
- High pressure blowers
- Filters for blowers with high filtration surface
- Molecular sieve towers in stainless steel pipe fully insulated
- Compact design
- Microprocessor board for electronic PID control of the process temperature
- Regeneration phase performed by dehumidified dry air from the process allowing high levels and reduced fluctuations of dew point.

Regeneration carried out in counter-current to the process flow to optimize the Mass Transfer Zone, which allows increase of the successive process phase efficiency

- Safety protections such as compressed air failure, overtemperature, change-over valve wrong position, etc.
- Safety microswitches to control the correct position of the piston-stroke of the pneumatic change-over valve
- Technical solutions suitable for the maximum efficiency of the molecular sieves together with low energy consumption
- Wide range of drying hoppers in stainless steel with ceramic fiber insulation
- Control function for hopper loader operation: it checks if loader is feeding the hopper

**On request:**

- Change-over valve with electric actuator, operation without the use of compressed air
- VFE pneumatic check valve at regeneration air exhaust with exclusive New Omap design
- ATR process airflow control valve operated in combination with the anti-stress RCE function
- Dew point control instrument with dew point sensing probe to display the actual dew point of the process air and to perform the automatic tower change-over by dew point
- Electronic safety thermoregulator
- Single phase electrical socket on board, for hopper loader



Die New Omap Entfeuchter mit Molekularsieben mittlerer Dimension der Serie DEU, stellen die optimale Lösung für die Entfeuchtung von Plastikmaterialien in Form von hygroskopischen Granulatkörnern dar. Sie wurden geplant und hergestellt, um die in den Granulatkörnern innewohnende Feuchtigkeit zu entfernen bis hin zu ausgesprochen niedrigen Restwerten; vor ihrer Umwandlung gestattet es die Auswahl der Entfeuchter der Serie DEU Dew Point Werte bis zu  $-50^{\circ}\text{C}$  mit bedeutenden Luftkapazitäten zu erreichen.

**Die DEU Serie bietet die folgenden**

**Vorteile:**

- Darstellung der Alarme
- Tages-/Wochenprogrammiergerät für das Ein- und Ausschalten des Gerätes
- Automatische "RCE" Funktion: Reduziert die Temperatur der Prozessluft wenn der Materialkonsum geringer wird oder die Prozessanlage anhält
- Angemessene und konstante Luftkapazität im Trichter
- Gebläse mit hoher Förderluftmenge
- Gebläse- Schutzfilter mit erhöhter Filteroberfläche

- Vollkommen isolierte Siebhaltertürme aus Edelstahl mit zentralem Rohr
- Kompakte Abmessungen compacte
- Mikroprozessor- Karte für eine elektronische PID Kontrolle der Prozess- Temperatur
- Regeneration gegen den Strom im Bezug auf den Prozess und mit entfeuchteter Luft durchgeführt, um die Leistungsfähigkeit des Systems zu erhöhen und den Massenumschlagpunkt (MUP) der Molekularsieve zu optimieren. Die Regeneration mit entfeuchteter Prozessluft, gestattet einen hohen Dew-Point Wert und reduziert die Stress- Schwankungen
- Sicherheitsschutzeinrichtungen für Alarme bei Fehlen von Druckluft, Übertemperatur, Schieber- Position, etc.
- Sicherheits- Mikroendschalter auf dem Pneumatikkolben des Schiebers
- Technische Lösungen für eine maximale Leistung der Molekularsieve mit einem niedrigen energieverbrauch.
- Große Auswahl an Entfeuchter- Trichtermodellen aus Edelstahl, isoliert mit Kermikfaser
- Betriebskontrolle des Trichter-Beschickers

**Auf Anfrage:**

- Betrieb Schieber mit elektrischen Stellantrieb ohne die Zuhilfenahme von Druckluft
- Ventil zur Blockierung des Auslasses der Luft der VFE Regeneration mit dem exklusiven New Omap Design
- ATR Ventil zur Reduktion des Prozessluftflusses in Kombination mit der RCE Antistress Funktion
- Instrument zur Dew Point Kontrolle mit Sonde zur Erfassung des Taupunktes
- Elektronischer Sicherheits- Temperaturregler
- Eingebaute elektrische Anschlussdose für den einphasigen Entfeuchter



# IMPIANTI CENTRALIZZATI DI DEUMIDIFICAZIONE

## Central drying systems

## Zentralisierte entfeuchter- anlagen

Con la gamma dei deumidificatori New Omap, è possibile realizzare centrali di deumidificazione multi tramoggia, serie DCM, per installazioni in impianti centralizzati. Le tramogge, installate su telaio a terra o su eventuali soppalchi, hanno ciascuna un proprio gruppo di riscaldamento con un controllo a microprocessore per garantire temperature indipendenti per ciascun tipo di materiale. E' possibile installare valvole di regolazione delle portate per ciascuna tramoggia e valvole di bypass per l'autoregolazione delle pressioni e delle portate nel circuito d'aria. Per ciascuna tramoggia si possono installare dispositivi idonei alla misura del livello interno di materiale per interagire con gli alimentatori e garantire prestazioni ottimali anche a carichi ridotti.

*With the New Omap DCM series desiccant dryers is possible to realize complete central drying systems with several hoppers. Hoppers are installed on floor standing frame or overhead platform and each one is fitted with its own heating booster with dedicated electronic control to give independent temperatures for each material. As optional it can be installed for each hopper a safety thermoregulator to protect the material from overtemperature. For each hopper it is also available pneumatic process air-flow control valve and bypass valve to equilibrate and regulate the airflow and pressure in the air circuit. It is also possible to install on each hopper material level sensors to interact with mounted hopper loaders and to ensure optimum performances even at low material loads.*

Mit der Auswahl an New Omap Entfeuchtern, können Entfeuchter- Stationen mit mehreren Trichtern realisiert werden, DCM Serie, für Installationen in zentralisierten Anlagen. Die Trichter, die auf dem Rahmen auf dem Boden oder eventuell auf Hängeböden installiert sind, haben jeder eine eigene Heizungseinheit mit einem Mikroprozessor zur Kontrolle, um für jede Art von Material unabhängige Temperaturen garantieren zu können. Es können Ventile installiert werden, die die Kapazitäten jedes einzelnen Trichters einstellen und by-Pass Ventile für die Selbstregulation der Drücke und der Luftdurchflussmengen im Luftkreislauf. Für jeden Trichter können geeignete Vorrichtungen für die Messung des Füllstandes des Materials im Inneren installiert werden, um mit den Fördergeräten zu interagieren und optimale Leistungen auch bei verminderten Ladungen.

## TRAMOGGE Drying hoppers - Trichter

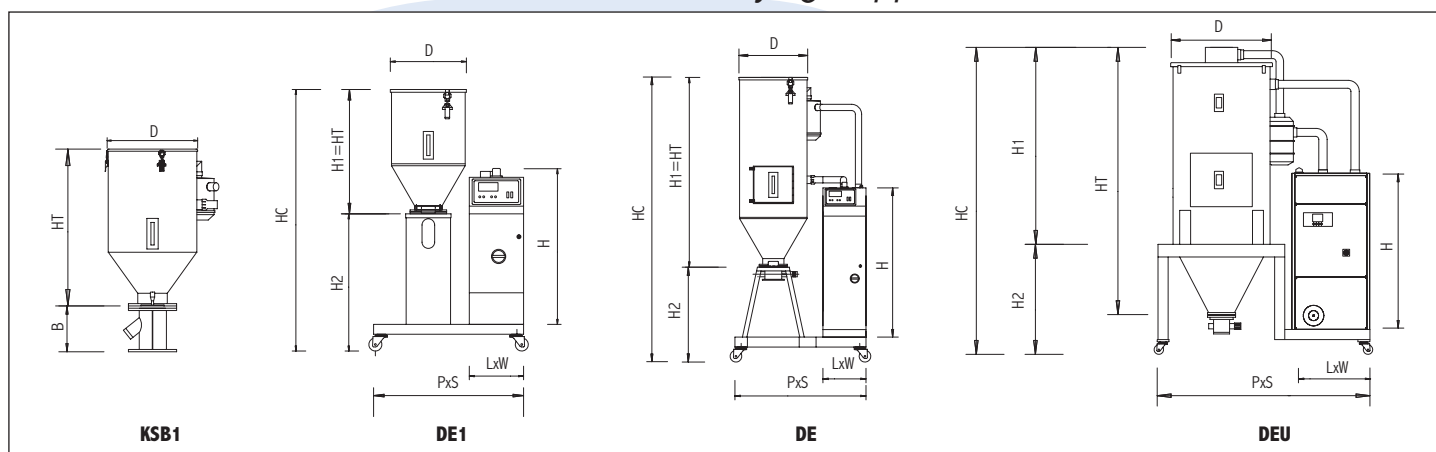


TABELLA DIMENSIONAMENTO TRAMOGGE/DRYING HOPPER DIMENSIONS/TRICHTERGRÖSSEN

	dm <sup>3</sup>	B mm	P mm	S mm	H1 mm	H2 mm	HC mm	HT mm	D mm
<b>TRDI 30</b>	30	150	760	700	630	695	1325	630	390
<b>TRDI 55 DE1</b>	55	150	760	700	850	695	1545	850	390
<b>TRDI 55 DE</b>	55	150	1050	830	850	660	1510	850	390
<b>TRDI 100 DE1</b>	100	150	760	700	870	695	1565	870	510
<b>TRDI 100 DE</b>	100	150	1050	830	870	660	1530	870	510
<b>TRDI 150 DE1</b>	150	150	760	700	1020	695	1715	1020	570
<b>TRDI 150 DE</b>	150	150	1050	830	1020	660	1680	1020	570
<b>TRDI 250</b>	250	150	1050	830	1500	660	2160	1500	570
<b>TRDI 400 DE</b>	400	-	1350	900	1500	900	2400	1800	650
<b>TRDI 400 DEU</b>	400	-	2000	900	1500	900	2400	1800	650
<b>TRDI 600</b>	600	-	2000	900	1600	900	2500	1980	1060
<b>TRDI 800</b>	800	-	2000	900	1900	900	2800	2270	1060
<b>TRDI 1200</b>	1200	-	2000	900	2640	900	3540	3000	1060
<b>TRDI 1500</b>	1500	-	2000	900	2830	900	3730	3300	1060
<b>TRDI 2000</b>	2000	-	-	-	-	-	3760	3200	1230

# CAPACITA' DI DEUMIDIFICAZIONE

*Drying capacity*

Trocknungskapazität

				WDS130						WD270			
				DE1-10	WDS80	DE1-20	DE20	DE30	DE35	DEU40	DEU50	DEU60	DEU70
				dm <sup>3</sup> 55	dm <sup>3</sup> 100	dm <sup>3</sup> 150	dm <sup>3</sup> 150	dm <sup>3</sup> 250	dm <sup>3</sup> 400	dm <sup>3</sup> 600	dm <sup>3</sup> 800	dm <sup>3</sup> 1000	dm <sup>3</sup> 1500
ABS (extrusion grade)	0,55	3	1,5	7	18	19	28	46	73	110	147	183	275
ABS (molding grade)	0,55	2	1,5	11	28	29	41	69	107	120	167	267	333
ABS/PC (bay Blends)	0,65	3	1,7	8	22	23	33	54	87	106	147	217	294
ASA	0,55	3	2	7	18	19	28	46	73	90	125	183	250
CA	0,70	2	2	13	35	37	40	60	80	90	125	200	250
Caucho Thermoplastic	0,97	3	2	12	32	34	40	60	80	90	125	200	250
EVA	0,50	3	2	6	17	18	25	42	67	90	125	167	250
EVOH	0,60	2	2	12	30	32	40	60	80	90	125	200	250
LCP	0,75	3	1,5	10	25	26	38	63	100	120	167	250	333
PA	0,60	4	2	6	15	16	23	38	60	90	120	150	225
PAR	0,70	5	2	5	14	15	21	35	56	84	112	140	210
PBT	0,75	3	1,8	10	25	26	38	63	89	100	139	222	278
PC	0,70	2	1,8	13	35	37	44	67	89	100	139	222	278
PC for CD	0,70	4	2,5	7	18	18	26	44	64	72	100	160	200
PC+PBT	0,72	3	2	9	24	25	36	60	80	90	125	200	250
PE	0,55	1	1	21	55	58	80	120	160	180	250	400	500
PE black 3%	0,60	2,5	2	9	24	25	36	60	80	90	125	200	250
PE black 40%	0,60	4	2,2	6	15	16	23	38	60	82	114	150	225
PE cable (alogen free, cross linked)	0,90	6	2,5	6	15	16	23	38	60	72	100	150	200
PEEK	0,70	3	1,8	9	23	25	35	58	89	100	139	222	278
PEI	0,70	4	2	7	18	18	26	44	70	90	125	175	250
PES	0,75	3	1,7	10	25	26	38	63	94	106	147	235	294
PET bottles/preforms, extrusion	0,80	6	2,5	5	13	14	20	33	53	72	100	133	200
PET general purpose	0,80	3	1,8	10	27	28	40	67	89	100	139	222	278
PETG	0,80	4	2,5	8	20	21	30	48	64	72	100	160	200
PI	0,70	2	1,8	13	35	37	44	67	89	100	139	222	278
PMMA	0,65	3	2	8	22	23	33	54	80	90	125	200	250
Polyester elastomer	0,70	2	2	13	35	37	40	60	80	90	125	200	250
POM (copolymer)	0,75	2	1,7	14	38	39	47	71	94	106	147	235	294
POM	0,75	1	1,5	29	53	53	53	80	107	120	167	267	333
PP	0,50	1	1,5	19	50	53	53	80	107	120	167	267	333
PP talc 40%	0,65	2	1,8	13	33	34	44	67	89	100	139	222	278
PPO (or PPE)	0,55	2	1,5	11	28	29	41	69	107	120	167	267	333
PPS	0,70	2	1,5	13	35	37	53	80	107	120	167	267	333
PS	0,50	1	1	19	50	53	75	120	160	180	250	400	500
PSU	0,65	3	1,5	8	22	23	33	54	87	120	167	217	325
PUR (5) (7)	0,70	2	2	13	35	37	40	60	80	90	125	200	250
PVC	0,60	1	1	23	60	63	80	120	160	180	250	400	500
SAN	0,55	2	1,5	11	28	29	41	69	107	120	167	267	333
SB	0,60	1,5	1,5	15	40	42	53	80	107	120	167	267	333
Surlyn (ionomer)	0,50	2	2	10	25	26	38	60	80	90	125	200	250
TPE	0,70	3	2	9	23	25	35	58	80	90	125	200	250
TPU	0,70	2	2	13	35	37	40	60	80	90	125	200	250

## DATI TECNICI DEUMIDIFICATORI SERIE DE

Technical features of Desiccant Dryers, DE series - Technische Eigenschaften Trockenlufttrockner DE Serie

Caratteristiche/Features/Eigenschaften			DE1 10	DE1 20	DE 20	DE 30	DE 35
Temp. processo/Process temp./Prozesstemperatur	MT	°C	70÷130	70÷130	70÷140	70÷140	70÷140
	HT	°C	70÷180	70÷180	70÷190	70÷190	70÷190
Dew Point		°C	-40	-40	-50	-50	-50
Portata aria/Air flow/Luftfluß		m³/h	60	80	80	120	160
Pressione statica/Static pressure/Statischer Druck		mbar	120	120	120	140	220
Pot. soffiante/Process blower power/Durchbrennenenergie		kW	0,2	0,55	0,55	0,85	1,6
Potenza riscaldamento processo/Process heating power/Heizleistung Prozess	MT	kW	2,8	2,8	3,0	4,8	4,8
	HT	kW	2,8	2,8	4,8	6,0	6,0
Pot. risc. rigenerazione/Regen. heat. power/Heizleistung Regen.		kW	2,8	2,8	1,5	1,5	1,5
Potenza totale installata/Total installed power/Installierte Gesamtleistung	MT	kW	3,0	3,4	5,0	7,2	7,9
	HT	kW	3,0	3,4	6,8	8,4	9,1
Pot. media assorbita/Absorbed power/Mittl. Leistung. (80°C)		kW	1,2	1,5	2,0	2,3	2,8
Tensione-Frequenza/Voltage-Frequency/Spannung-Frequenz		V/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Capacità tramoggia/Hopper volume/Trichter Volumen	min	dm³	15	55	100	150	250
	max	dm³	55	150	150	250	400
LxWxH		mm	770x280x800	770x280x800	370x830x1260	370x830x1260	370x830x1260
Peso/Weight/Gewicht		kg	55	70	90	100	125

## DATI TECNICI DEUMIDIFICATORI SERIE DEU - WDS - WD

Technical features of Desiccant Dryers, DEU - WDS - WD series - Technische Eigenschaften Trockenlufttrockner DEU - WDS - WD Serie

Caratteristiche/Features/Eigenschaften			DEU 40	DEU 50	DEU 60	DEU 70	WDS80	WDS130	WD270
Temp. processo/Process temp./Prozesstemperatur	MT	°C	70÷150	70÷150	70÷150	70÷150	70÷140	70÷140	70÷140
	HT	°C	70÷190	70÷190	70÷190	70÷190	70÷190	70÷190	70÷190
Dew Point		°C	-50	-50	-50	-50	-50	-50	-50
Portata aria/Air flow/Luftfluß		m³/h	180	250	400	500	80	130	270
Pressione statica/Static pressure/Statischer Druck		mbar	240	240	220	250	120	160	240
Pot. soffiante/Process blower power/Durchbrennenenergie		kW	2,2	3,0	5,5	5,5	0,85	1,6	2,2-0,2
Potenza riscaldamento processo/Process heating power/Heizleistung Prozess	MT	kW	6,0	9,6	12,0	15,0	2,8	4,5	4,5
	HT	kW	9,6	12,0	15,0	18,0	4,5	7,5	7,5
Pot. risc. rigenerazione/Regen. heat. power/Heizleistung Regen.		kW	4,5	4,5	4,5	4,5	2,8	2,8	2,8
Potenza totale installata/Total installed power/Installierte Gesamtleistung	MT	kW	12,7	17,1	22,3	25,3	6,45	8,9	9,7
	HT	kW	16,3	19,5	25,3	28,3	8,15	11,9	12,7
Pot. media assorbita/Absorbed power/Mittl. Leistung. (80°C)		kW	4,2	6,5	9,0	10,0	1,1	1,4	2,9
Tensione-Frequenza/Voltage-Frequency/Spannung-Frequenz		V/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Capacità tramoggia/Hopper volume/Trichter Volumen	min	dm³	400	600	800	1000	30	150	300
	max	dm³	600	800	1000	1500	100	250	600
LxWxH		mm	900x900x1800	900x900x1800	900x900x1800	900x900x1800	370x830x1260	370x830x1260	415x825x1260
Peso/Weight/Gewicht		kg	230	250	290	320	90	100	190

## DATI TECNICI TRAMOGGE TRDI

Features of Drying Hoppers, TRDI series - Trichter TRDI Serie

Caratteristiche/Features/Eigenschaften		TRDI30	TRDI55	TRDI100	TRDI150	TRDI250	TRDI400	TRDI600	TRDI800	TRDI1200	TRDI1500	TRDI2000
Capacità/Hopper volume/Trichter Volumen	dm³	30	55	100	150	250	400	600	800	1200	1500	2000
Diametro tramoggia/Hopper diameter/Durchmesser Trichter D	mm	390	390	510	570	570	650	1060	1060	1060	1060	1230
Altezza tramoggia/Hopper height/Höhe Trichter H	mm	630	850	870	1020	1500	1800	1980	2270	3000	3300	3200



New Omap srl

Via A. Volta, 1/C

35020 Legnaro ,Padova. Italy

Tel. +39 049 8830620 Fax +39 049 8830804

info@newomap.com

www.newomap.com